

Warszawa, 3.06.2022 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 15/2022

W związku z realizacją projektu nr MAZOWSZE/0124/19 pn. „Opracowanie innowacyjnej technologii odzysku polimerów z odpadowego szkła laminowanego”, Firma **WASTECH RECYCLING Sp. z o.o.** zaprasza do złożenia ofert na dostawę urządzeń wchodzących w skład linii technologicznej.

Zakup współfinansowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju w ramach programu *Ścieżka dla Mazowsza*.

I. Określenie przedmiotu zamówienia:

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa:

Część 1

Separatora wiropłukowego wraz z układem podstawowego sterowania pracą podajnika (prędkością transportu surowca), składającego się z:

- modułu wirnika magnetycznego
- modułu podajnika
- modułu sortującego o długości ok. 3 m i szerokości 0,8 m
- rama stalowa zabezpieczona antykorozyjnie gwarantująca możliwość użytkowania na zewnątrz hali produkcyjnej.

Transport surowca w poziomie.

Regulacja wysokości separatora: +/- 25 mm.

Wydajność urządzenia minimalnie 20 ton/h.

Instrukcja obsługi.

Instalacja zasilająca 400V.

1 szt.

Część 2

Separatora magnetycznego nadtaśmowego wykonanego na bazie ramy wykonanej z profili stalowych zabezpieczonych powłoką antykorozyjną (gwarantująca możliwość użytkowania na zewnątrz hali produkcyjnej), zdolnego do współpracy z transporterem taśmowym o



długości 10 m i szerokości 0,8 m (wydajność transportera minimalnie 20 ton/h) wraz z układem podstawowego sterowania pracą separatora.

Separator zaplanowano do montażu prostopadle do strumienia transportu surowca, na początkowym odcinku transportera taśmowego.

Instrukcja obsługi.

Instalacja zasilająca 400V.

1 szt.

Część 3

Transportera taśmowego o długości 10 m i szerokości 0,8 m wykonanego na bazie ramy wykonanej z profili stalowych zabezpieczonych powłoką antykorozyjną (gwarantująca możliwość użytkowania na zewnątrz hali produkcyjnej) wraz z układem podstawowego sterowania pracą podajnika (prędkością transportu surowca).

Transporter wyposażony w koła transportowe do przesuwania/zmiany położenia itp.

Wysokość podnoszenia 5,5 m. Wydajność transportera minimalnie 20 ton/h.

Napęd: silnik 3 fazowy z przekładnią.

Instrukcja obsługi.

Instalacja zasilająca 400V.

1 szt.

Część 4

Transportera taśmowego o długości 3 m i szerokości 0,8 m, wykonanego na bazie ramy wykonanej z profili stalowych zabezpieczonych powłoką antykorozyjną (gwarantująca możliwość użytkowania na zewnątrz hali produkcyjnej) wraz z układem podstawowego sterowania pracą podajnika (prędkością transportu surowca).

Transport surowca w poziomie.

Regulacja wysokości ramy transportera: +/- 50 mm.

Możliwość wypoziomowania.

Napęd: silnik 3 fazowy z przekładnią.

Instrukcja obsługi.

Instalacja zasilająca 400V.

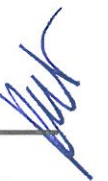
1 szt.

Część 5

Transportera taśmowego o długości 1,5 m i szerokości 0,3 m, wykonanego na bazie ramy wykonanej z profili stalowych zabezpieczonych powłoką antykorozyjną (gwarantująca możliwość użytkowania na zewnątrz hali produkcyjnej), wraz z układem podstawowego sterowania pracą podajnika (prędkością transportu surowca).

Transport surowca w poziomie.

Regulacja wysokości ramy transportera: +/- 50 mm.



Możliwość wypoziomowania.

Instrukcja obsługi.

Instalacja zasilająca 400V.

2 szt.

Część 6

Wariant 1

Separatora wibracyjnego o długości 3,5 m i szerokości 0,8 m wykonanego na bazie ramy wykonanej z profili stalowych zabezpieczonych powłoką antykorozyjną (gwarantująca możliwość użytkowania na zewnątrz hali produkcyjnej) wraz z układem podstawowego sterowania pracą podajnika (prędkością transportu surowca).

Wydajność sortowania minimalnie 20 ton/h.

Cel: wydzielenie trzech frakcji (wymiary cząstek) przy użyciu sit/siatek stalowych: szkło: 10-15 mm, tworzywo sztuczne ok. 10 mm, membrana polimerowa: 30x30 mm.

Instrukcja obsługi.

Instalacja zasilająca 400V.

1 szt.

Wariant 2

Separatora bębnowego o długości 5,5 m i średnicy 1,4-1.8 m wraz z spiralą prowadzącą i rynnami wyladowczymi trzech frakcji, wykonanego na bazie ramy wykonanej z profili stalowych zabezpieczonych powłoką antykorozyjną (gwarantująca możliwość użytkowania na zewnątrz hali produkcyjnej) wraz z układem podstawowego sterowania pracą podajnika (prędkością transportu surowca).

Wydajność sortowania minimalnie 20 ton/h.

Instalacja zasilająca 400V.

Cel: wydzielenie trzech frakcji (wymiary cząstek) przy użyciu sit/siatek stalowych: szkło: 10-15 mm, tworzywo sztuczne ok. 10 mm, membrana polimerowa: 30x30 mm.

1 szt.

Instrukcja obsługi.

Oferent wskazuje, który wariant obejmuje oferta.

Część 7

Separatora pneumatycznego wraz z układem podstawowego sterowania wykonanego na bazie zbiorników stalowych posadowionych na ramie z profili stalowych zabezpieczonych powłoką antykorozyjną (gwarantująca możliwość użytkowania na zewnątrz hali produkcyjnej).

Rura transportera pneumatycznego średnicy $\varnothing$ 110-300 mm, długości 20 m, wydajność separacji minimalnie 12000-15000 m³/h, z filtrami workowymi.

Instrukcja obsługi.

Instalacja zasilająca 400V.



1 szt.

2. Termin realizacji zamówienia: Maksymalny termin realizacji zamówienia to 15.08.2022 r.
3. Miejsce dostawy: siedziba Zamawiającego, ul. Krakowiaków 68-70, 02-255 Warszawa

II. Kryteria oceny oferty:

Wybór najkorzystniejszej oferty zostanie dokonany w oparciu o następujące kryteria:

Cena netto (PLN) – waga 100%,

Przyjmuje się, że 1% wagi kryterium = 1 pkt.

Zamawiający dokona wyboru najkorzystniejszego przedmiotu zamówienia poprzez przyznanie punktów za spełnienie kryterium ceny netto. Ocenie podlegać będzie łącznie cała oferta. Za najkorzystniejszą ofertę zostanie uznana ta, która zdobędzie największą ilość punktów, przy czym zasady przyznawania punktów są następujące:

Kryterium „cena netto (PLN)”:

Oferta z najniższą ceną netto otrzymuje 100 punktów.

Pozostałe oferty będą punktowane liniowo (2 miejsc po przecinku) wedle następującej formuły arytmetycznej:

$(X/Y) \times 100$, gdzie:

X = najniższa cena,

Y = cena ocenianej oferty.

III. Zakres wykluczenia

Z udziału w postępowaniu wykluczeni są Wykonawcy, którzy są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Za wykonawcę powiązanego uznaje się podmiot:

- powiązany lub jednostką zależną, współzależną lub dominującą w relacji z Beneficjentem w rozumieniu ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości
- będący podmiotem pozostającym z Beneficjentem lub członkami ich organów w takim stosunku faktycznym lub prawnym, który może budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności w wyborze dostawcy towaru lub usługi, w szczególności pozostającym w związku małżeńskim, stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa do drugiego stopnia włącznie, stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli, także poprzez członkostwo w organach dostawcy towaru lub usługi

- będący podmiotem powiązany lub podmiotem partnerskim w stosunku do Beneficjenta w rozumieniu Rozporządzenia nr 651/2014

- będący podmiotem powiązany osobowo z Beneficjentem w rozumieniu art. 32 ust. 2 ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług

IV. Miejsce i termin składania ofert:

1. Ofertę należy dostarczyć do siedziby Zamawiającego przy **ul. Krakowiaków 68-70 02-255 Warszawa** lub przesłać pocztą elektroniczną na adres: **fdemby@wastech.pl**
2. Ofertę należy złożyć w nieprzekraczalnym terminie do **13.06.2022 r. do godziny 9.** W przypadku wysyłania oferty za pośrednictwem poczty tradycyjnej lub kurierskiej liczy się data dostarczenia przesyłki do siedziby Zamawiającego.
3. **Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.**
4. Dodatkowych informacji na temat zamówienia udziela **Pan Filip Demby** tel. 575 536 532, mail: **fdemby@wastech.pl**

V. Sposób przygotowania ofert:

1. Każdy Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
2. Oferta musi odpowiadać przedmiotowi zamówienia.
3. Oferta musi zawierać: cenę netto oraz należny podatek VAT, za realizację przedmiotu zamówienia zgodnie z warunkami określonymi w niniejszym zapytaniu.
4. Oferta musi zawierać adres lub siedzibę Oferenta, numer telefonu, adres e-mail.
5. Oferta musi być ważna przez **okres co najmniej 14 dni**, liczonych od dnia upływu terminu składania ofert.
6. Zaoferowana cena obejmuje wszystkie koszty, jakie poniesie Zamawiający w przypadku wyboru danej oferty.
7. Koszty przygotowania oferty obciążają Oferenta.
8. Dopuszcza się składanie ofert częściowych.
9. Dopuszcza się składanie ofert wariantowych (dotyczy części 6).

VI. Zastrzeżenia

1. Zamawiający udzieli zamówienia Oferentowi, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom przedstawionym w niniejszym zapytaniu ofertowym i przedstawi najkorzystniejszą ofertę w oparciu o kryteria wyboru określone w niniejszym zapytaniu ofertowym.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wydłużenia terminu składania ofert.

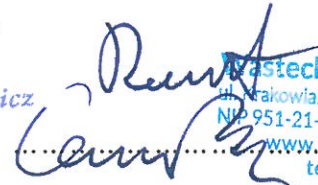


3. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany zapytania ofertowego przed upływem terminu składania ofert.
4. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia postępowania ofertowego bez podania przyczyny, na każdym jego etapie.
5. Zamawiający zastrzega możliwość zakończenia postępowania bez dokonania wyboru Wykonawcy bez podania przyczyn.
6. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert, przy czym Wykonawca nie ma możliwości zmiany warunków złożonej oferty.
7. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
8. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
9. Oferty złożone przez Oferentów niespełniających wymogów udziału w postępowaniu nie będą rozpatrywane.

Zatwierdzam

Prezes Zarządu

Robert Gazarkiewicz



Wastech Recycling Sp. z o.o.
ul. Krakowiaków 68/70, 02-255 Warszawa
NIP 951-21-87-360, REGON 140569600
www.wastech-recycling.pl
tel. 22 42 55 300