



PS-IV.7244.69.2015.PS

DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2013 r. poz. 267, z późn. zm.), w związku z art. 180 pkt 3, art. 180a pkt 1, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 188 i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232, z późn. zm.) oraz art. 41 ust. 1, ust. 2, ust. 3 pkt 1 lit. a), art. 43 ust. 1 i ust. 2, art. 45 ust. 4, ust. 6, ust. 7 i ust. 8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.) i art. 48 ust. 1 i ust. 2 ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym* (Dz. U. z 2013 r. poz. 1155 z późn. zm.), **po rozpatrzeniu** wniosku WASTECH RECYCLING Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy ul. Ruczaj 12 M, w sprawie uchylenia dotychczasowych decyzji regulujących stan formalno-prawny w zakresie wytwarzania, odzysku i zbierania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne i udzielenia pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów na terenie zakładu położonego w Warszawie przy ul. Krakowiaków 68/70,

orzeka się

- I. uchylić w całości na wniosek Strony decyzję Prezydenta m. st. Warszawy Nr 832/OŚ/2010 z dnia 28 września 2010 r., znak: OS-II-BBE/76614/83-11/10 udzielającą Tsunami Recycling Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy ul. Ruczaj 12 M pozwolenia na wytwarzanie i zbieranie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne na terenie zakładu, zlokalizowanego w Warszawie przy ul. Krakowiaków 68/70
- II. uchylić w całości na wniosek Strony decyzję Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 250/11/PS.O z dnia 28 kwietnia 2011 r., znak: PS-IV.7243.23.4.2011.PS udzielającą Tsunami Recycling Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy ul. Ruczaj 12 M pozwolenia na wytwarzanie oraz odzysk odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w związku z prowadzeniem zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w Warszawie przy ul. Krakowiaków 68/70
- III. udzielić WASTECH RECYCLING Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy ul. Ruczaj 12 M [NIP: 9512187360 REGON: 140569600] pozwolenia na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne powstających w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego na terenie zakładu zlokalizowanego w Warszawie przy ul. Krakowiaków 68/70, na następujących warunkach:

III.1. Rodzaj i parametry instalacji

WASTECH RECYCLING Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy ul. Ruczaj 12 M na terenie zakładu zlokalizowanego w Warszawie przy ul. Krakowiaków 68/70 będzie eksploatował instalację do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Na potrzeby instalacji wykorzystywana będzie część hali o powierzchni 131,25 m², zwanej halą do demontażu, w której prowadzony będzie demontaż oraz magazynowanie odpadów powstających w wyniku przetwarzania.

Instalację stanowią stacjonarne urządzenia techniczne znajdujące się na wyposażeniu zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, w tym stanowiska pracy wyposażone w odpowiednie stoły z imadłem do mocowania sprzętu lub jego elementów, służące do manualnego (ręcznego) demontażu urządzeń elektrycznych i elektronicznych oraz pojemniki umożliwiające segregację

powstałych odpadów (szkła, tworzyw sztucznych, podzespołów elektrycznych i elektronicznych, metali żelaznych i nieżelaznych, magnetycznych i optycznych nośników informacji oraz baterii i akumulatorów) i elementów przeznaczonych do ponownego użycia.

Przetwarzanie odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego będzie się odbywało za pomocą ręcznych narzędzi mechanicznych i elektronarzędzi (np. wkrętaki, klucze płaskie, oczkowe, nasadowe i imbusowe, przecinaki, młotki, piłki ręczne do metalu, wiertarki, wkrętarki, szlifierki, ściągacze śrubowe do łożysk, itp.) na stołach warsztatowych z blatem. Przetwarzanie odpadów będzie polegało na ich przepakowaniu, sortowaniu, oczyszczeniu i demontażu na poszczególne elementy składowe. W ramach demontażu zostaną wykonane takie czynności jak: usunięcie składników i elementów niebezpiecznych, wymontowanie podzespołów i części nadających się do ponownego użycia, jako części zamienne oraz rozbiórka pozostałych elementów z uwzględnieniem segregacji na poszczególne frakcje materiałowe przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwienia. Po usunięciu wymienionych składników i po wstępnym demontażu ręcznym odpowiednie frakcje będą trafiać do przygotowanych i oznaczonych pojemników, koszy metalowych, beczek, skrzyń drewnianych, opakowań kartonowych i worków ustawionych w wydzielonym i oznakowanym pomieszczeniu magazynowym.

Urządzenia lub ich wymontowane elementy nadające się do ponownego użycia po przetestowaniu będą odsprzedawane, jako części zamienne. Zdemontowane frakcje odpadowe nienadające się do ponownego użycia będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku (w tym recyklingu) lub unieszkodliwienia.

Maksymalna zdolność przerobowa instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego wynosi 410 Mg/rok.

Opis zakładanych wariantów funkcjonowania instalacji

Ze względu na specyfikę prowadzonej działalności proces przekształcania odpadów realizowany jest tylko w jednym reżimie technologicznym – instalacja pracuje tylko w warunkach normalnych. Instalacja pracuje w przedziale czasowym od godz. 7⁰⁰ do 20⁰⁰ w dni robocze tj. od poniedziałku do piątku. W pozostałe dni instalacja nie funkcjonuje.

Nie przewiduje się możliwości funkcjonowania instalacji w alternatywnych wariantach. Nie planuje się także funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. Usytuowanie obiektów, adaptacja pomieszczeń i rozmieszczenie urządzeń oraz miejsc gromadzenia odpadów, składowania elementów jest ustalone optymalnie.

III.2. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji

Źródłem powstawania odpadów będą procesy technologiczne, prowadzone na urządzeniach stanowiących instalację do przetwarzania odpadów, wskazane w punkcie III.1 niniejszej decyzji.

III.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców i paliw

Zakład korzysta z energii elektrycznej. Roczne zużycie energii elektrycznej w zakładzie w związku z eksploatacją instalacji i urządzeń kształtuje się na poziomie ok. 193,61 kWh/rok.

III.4. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

WASTECH RECYCLING Sp. z o.o. zobowiązana jest do prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów zgodnie z art. 66 ustawy *o odpadach* oraz do sporządzania, zgodnie z art. 75 ustawy *o odpadach*, rocznych sprawozdań o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami i przekazywania ich marszałkowi województwa właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania odpadów.

WASTECH RECYCLING Sp. z o.o. prowadząca zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zobowiązana jest do sporządzania sprawozdania zawierającego informacje, o których

mowa w art. 75 ust. 2 pkt 1 i pkt 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach*, na zasadach i w trybie określonych w tej ustawie.

Dokumenty związane z ewidencją odpadów, roczne sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami oraz zaświadczenia o zużytych sprzęcie, zaświadczenia potwierdzające recykling, zaświadczenia potwierdzające inne niż recykling procesy odzysku powinny być przechowywane przez okres 5 lat licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty i przedkładane na każdorazowe żądanie organów kontrolujących.

III.5. Działania, w tym środki techniczne, mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji

WASTECH RECYCLING Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy ul. Ruczaj 12 M, eksploatująca instalację do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w Warszawie przy ul. Krakowiaków 68/70 zobowiązana jest do stosowania takich form usług oraz surowców i materiałów, które zapobiegają powstawaniu odpadów lub pozwalają utrzymać na możliwie najniższym poziomie ich ilości, a także ograniczają negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi.

Stosowana technologia powinna spełniać wymagania, przy których określeniu uwzględnia się w szczególności: stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń, efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii, zapewnienie racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw, stosowanie technologii bezodpadowych i małodopadowych oraz możliwość odzysku powstających odpadów, rodzaj, zasięg oraz wielkość emisji, wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej, postęp naukowo-techniczny.

Prowadzący instalację jest zobowiązany do zapewnienia jej prawidłowej eksploatacji polegającej na podejmowaniu odpowiednich działań w przypadku powstania zakłóceń w procesach technologicznych w celu ograniczenia ich skutków dla środowiska.

III.6. Rodzaje i ilości odpadów przewidziane do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela Nr 1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich składu chemicznego i właściwości

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Skład odpadu i właściwości
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,4	- aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne - właściwości: H1, H3-B (zał. Nr 3 ustawy <i>o odpadach</i>) Odpad stały zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi. Skład: tworzywa sztuczne, węgiel aktywny, bawełna, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Odpad stanowią ubrania ochronne: kombinezony, rękawice zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi np. smarem. Tkaniny do wycierania: pochodzące z wycierania rąk oraz wycierania urządzeń zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi np. smarem
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	4,0	Skład: tworzywa sztuczne, węgiel aktywny, bawełna. Odpad stanowią ubrania ochronne: kombinezony, rękawice niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Tkaniny do wycierania: pochodzące z wycierania rąk oraz czyszczenia urządzeń niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi

3.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	1,5	- jakiegokolwiek pochodne polichlorowanej dibenzo-p-dioksyny -właściwości: H6, H7 (zał. Nr 3 ustawy o odpadach) Odpad posiadający właściwości toksyczne i rakotwórcze. Skład: elektrolit (np. HCl, HI, HBr, H₂SO₄, HNO₃, HClO₄, Hg(CN)₂, Hg₂Cl₂, H₂S, H₂SO₃HNO₂, CH₃COOH). Występować może także aluminium, tantal, srebro oraz tworzywa sztuczne głównie polipropylen. Kondensatory są zbudowane głównie z dwóch elementów przewodzących prąd elektryczny rozdzielonych izolatorem
4.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	1,5	- jakiegokolwiek pochodne polichlorowanej dibenzo-p-dioksyny -właściwości: H6, H7 (zał. Nr 3 do ustawy o odpadach) Odpad posiadający właściwości toksyczne i rakotwórcze. Skład: metale żelazne, metale nieżelazne i substancje niebezpieczne (polichlorowane bifenyle). Odpad stanowią np. wyłączniki, w których zastosowano oleje bądź ciecze zawierające PCB
5.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	20,0	- aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne: oleje, smary - metale ciężkie: rtęć, ołów, kadm, związki chromu, związki niklu, związki miedzi, związki cynku. - właściwości: H1, H3-B – przy zanieczyszczeniu olejami, smarami - właściwości: H5, H14 – przy zanieczyszczeniu metalami ciężkimi Odpad stanowią części i podzespoły elektroniczne zawierające elementy niebezpieczne np. smar, olej lub metale ciężkie. Skład: PCW, neopren, polietylen zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
6.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,0	Skład: odpady stałe zawierające związki ołowiu, baru i cyrkonu Odpad stanowią będą elementy, części przetwarzanego sprzętu elektrycznego i elektronicznego niezawierające substancji niebezpiecznych
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	30,0	- ołów, związki ołowiu - właściwości: H6 (zał. Nr 3 do ustawy o odpadach) Skład: ołów, 37% roztwór kwasu siarkowego oraz polietylen bądź inne tworzywa sztuczne odporne na działanie kwasu. Baterie i akumulatory ołowiowe – rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcje elektrolitu. Jest to odpad niebezpieczny zawierający w swoim składzie ołów, który działa toksycznie na organizm ludzki.

8.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	4,0	- Nikiel, związki niklu, kadm, związki kadmu - właściwości: H4, H6 (zał. Nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i>) Skład: metale nieżelazne nikiel i kadm, tworzywa sztuczne, elementy ze stali węglowej oraz elektrolit – wodorotlenek potasu Odpad stanowią akumulatory, w których elektrody wykonane są z zasadowego tlenku niklu NiO(OH) (katoda) i metalicznego kadmu (anoda). Właściwości, które powodują, że odpady są niebezpieczne to działanie drażniące i toksyczne
9.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1,0	- rtęć, związki rtęci, roztwory zasadowe i zasady w postaci stałej, wodorotlenek potasu - właściwości: H6, H7, H8 (zał. Nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i>). Skład: rtęć, metale nieżelazne – cynk, srebro, dodatkowo stal węglowa, tworzywa sztuczne oraz wodny elektrolit. Katoda ogniwa tych baterii wykonana jest z rtęci, anoda zaś z cynku. Elektrolitem jest wodny roztwór wodorotlenku potasu. Właściwości, które powodują, że odpady są niebezpieczne to działanie żrące i toksyczne
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	4,0	Skład: sproszkowany cynk, sproszkowany dwutlenek manganu, elektrolit wodorotlenek potasu. Elektrody są wykonane z wodorotlenku niklu i wodorotlenku kadmu, zaś elektrolitem są półpłynne lub stałe substancje o składzie chemicznym różniącym się w zależności od producenta, ale zawsze posiadającym silnie zasadowy (alkaliczny) odczyn
11.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	4,0	Skład: węgiel, tlenek metali, mieszanina rozpuszczalników organicznych. Odpad stanowią baterie niezaklasyfikowane do innych grup, niezawierające substancji niebezpiecznych, wymontowane ze zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przede wszystkim: baterie litowo-jonowe, niklowo-polimerowe, cynkowo-powietrzne
12.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	2,0	Skład: polimery, metale żelazne, metale nieżelazne Odpad stanowią wymontowane ze zużytego sprzętu np. dyskietki, taśmy magnetyczne, kasety magnetofonowe, kasety video, dyski twarde, płyty CD, DVD
13.	19 12 02	Metale żelazne	145,0	Skład: stop żelaza i węgla Odpad stanowią elementy lub części elementów wykonane z metali żelaznych np. metalowe korpusy, blachy, profile, elementy nośne
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	50,0	Skład: stal stopowa, miedź i jej stopy, aluminium i jego stopy, także cyna i inne. Odpad stanowią elementy lub części elementów wykonane z metali nieżelaznych

15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	70,0	Skład: polimery syntetyczne lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące (napelniacze proszkowe, włókniste, stabilizatory, uniepalniacze, barwniki). Odpad stanowią elementy lub części elementów wykonane z tworzywa sztucznego lub gumy
16.	19 12 05	Szkło	8,0	Skład: głównie krzemiany, dodatki tlenków glinu, magnezu, wapnia Odpad stanowią elementy ze szkła, występujące w zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym
17.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1,0	- aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne - właściwości: H1, H3-B (zał. Nr 3 do ustawy o odpadach). Skład: celuloza, substancje niebezpieczne np. ropopochodne, impregnaty, farby, lakiery Odpad stanowią elementy drewniane (np. obudowa) zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	4,0	Skład: celuloza, (wysoka zawartość masy organicznej, wilgotność 15-25%, gęstość właściwa 05-08 Mg/m ³ , niska przewodność ciepła, wartość kaloryczna ok. 15 MJ/kg). Odpad stanowią elementy drewniane (np. obudowa)
19.	19 12 08	Tekstylia	1,0	Skład: włókna zwierzęce, roślinne i syntetyczne. Odpad stanowią tekstylia (np. kawałki materiału)

III.7. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu ograniczenia oddziaływania na środowisko, każdy wytwórca odpadów zobowiązany jest do stosowania takich sposobów produkcji lub form usług, surowców i materiałów, które zapobiegają powstaniu odpadów lub ograniczą ich ilości do minimum. Założenie to pozwoli ograniczyć negatywne oddziaływania na środowisko oraz zmniejszyć zagrożenia życia i zdrowia ludzi. Postępowanie z odpadami winno odbywać się zgodnie z następującą hierarchią:

- zapobieganie powstawaniu odpadów,
- przygotowanie do ponownego użycia,
- recykling,
- inne procesy odzysku,
- unieszkodliwianie.

Na terenie zakładu WASTECH RECYCLING Sp. z o.o. w Warszawie przy ul. Krakowiaków 68/70 minimalizacja ilości powstających odpadów będzie realizowana poprzez:

- ograniczenie ilości wytwarzanych odpadów,
- gromadzenie wytworzonych odpadów w sposób ograniczający ich negatywne oddziaływanie na środowisko – w miejscu wyznaczonym, w pojemnikach zamkniętych i oznakowanych,
- selekcję odpadów z przeznaczeniem w pierwszej kolejności do recyklingu, odzysku, a następnie do unieszkodliwiania,

- utrzymywanie terenu zakładu w stałej czystości,
- zakup i stosowanie materiałów i środków lepszej jakości, co wydłuży ich żywotność,
- zastosowanie urządzeń (technologii) zapewniających minimalizację odpadów,
- prowadzenie stosownej ewidencji ilościowej i jakościowej odpadów,
- sukcesywne podnoszenie kwalifikacji pracowników poprzez organizowanie szkoleń technologicznych i technicznych,
- realizowanie terminowo okresowych kontroli i przeglądów urządzeń, instalacji i pojazdów, a także przestrzeganie warunków prawidłowej obsługi tych urządzeń, co przedłuży okres ich eksploatacji,
- przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia na gospodarowanie odpadami.

III.8. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów, z uwzględnieniem dalszego sposobu gospodarowania

Magazynowanie odpadów przewidzianych do wytworzenia, powstających w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, odbywać się będzie w wyznaczonych i oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych miejscach hali demontażu na terenie zakładu przy ul. Krakowiaków 68/70 w Warszawie.

W zależności od właściwości fizycznych i chemicznych wytwarzane w trakcie eksploatacji instalacji odpady poprocesowe magazynowane będą selektywnie w pojemnikach, kontenerach, beczkach workach lub luzem na utwardzonym podłożu. Odpady niebezpieczne magazynowane będą w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie odpadu. Pojemniki do magazynowania odpadów będą dostosowane do ilości odpadów oraz ich właściwości. Po zebraniu uzasadnionej ekonomicznie partii transportowej odpady przekazywane będą podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia wydane przez właściwe organy.

Tabela Nr 2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób ich dalszego zagospodarowania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób postępowania
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych szczelnych pojemnikach na utwardzonej powierzchni, w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, w hali demontażu	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami do dalszego zagospodarowania (odzysku / unieszkodliwienia)
2	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych szczelnych pojemnikach, beczkach na utwardzonej powierzchni, w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, w hali demontażu	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami do dalszego zagospodarowania (odzysku / unieszkodliwienia)
3.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach umieszczonych na utwardzonej powierzchni, w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, w hali demontażu	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami do dalszego zagospodarowania (unieszkodliwienia)

4.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach umieszczonych na utwardzonej powierzchni, w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, w hali demontażu	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami do dalszego zagospodarowania (unieszkodliwienia)
5.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach umieszczonych na utwardzonej powierzchni, w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, w hali demontażu	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami do dalszego zagospodarowania (odzysku / unieszkodliwienia)
6.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych pojemnikach, beczkach, workach lub luzem na utwardzonej powierzchni, w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, w hali demontażu	
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych odpowiednich pojemnikach atestowanych nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach i akumulatorach oraz na działanie warunków atmosferycznych, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, w hali demontażu, w sposób zabezpieczający przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami do dalszego zagospodarowania (odzysku)
8.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe		
9.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć		
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych szczelnych pojemnikach, z materiału odpornego na działanie chemiczne odpadu, w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, w hali demontażu	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami do dalszego zagospodarowania (odzysku)
11.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych szczelnych pojemnikach z materiału odpornego na działanie chemiczne odpadu, w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, w hali demontażu	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami do dalszego zagospodarowania (odzysku)
12.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych pojemnikach w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, w hali demontażu	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami do dalszego zagospodarowania (odzysku / unieszkodliwienia)

13.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych pojemnikach, kontenerach, beczkach, workach lub luzem w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, w hali demontażu	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami do dalszego zagospodarowania (odzysku)
14.	19 12 03	Metale nieżelazne		
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych pojemnikach, kontenerach, beczkach, workach lub luzem w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, w hali demontażu	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami do dalszego zagospodarowania (odzysku)
16.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane w oznakowanych pojemnikach, w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, w hali demontażu	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami do dalszego zagospodarowania (odzysku)
17.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w oznakowanych szczelnych pojemnikach, w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, w hali demontażu, w sposób zabezpieczający przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami do dalszego zagospodarowania (unieszkodliwienia)
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane w oznakowanych pojemnikach, w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, w hali demontażu	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami do dalszego zagospodarowania (odzysku)
19.	19 12 08	Tekstylia	Odpady magazynowane w oznakowanych pojemnikach, w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, w hali demontażu	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami do dalszego zagospodarowania (odzysku)

Magazynowanie odpadów powinno odbywać się z zachowaniem następujących zasad:

- 1) odpady należy magazynować w wydzielonych miejscach wyłącznie na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny,
- 2) miejsca magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
- 3) miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych winny być zabezpieczone przed zanieczyszczeniem powierzchni ziemi, w tym przed wymywaniem wskutek odpadów atmosferycznych,

- 4) odpady z wyjątkiem przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat,
- 5) odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez rok,
- 6) okresy magazynowania odpadów, o których mowa w pkt 4) i pkt 5), liczone są łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów,
- 7) odpady winny być magazynowane w wyznaczonych stanowiskach lub pomieszczeniach magazynowych stosownie do ilości, gabarytów zewnętrznych, wartości użytkowej, właściwości fizyko-chemicznych, w oznakowanych pojemnikach zabezpieczających przed wydostaniem się odpadu na zewnątrz. Magazynowanie odpadów winno odbywać się zgodnie z wymaganiami ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

Sposoby gospodarowania odpadami winny być realizowane z zachowaniem następujących zasad:

- 1) należy prowadzić działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczenie ich ilości,
- 2) należy prowadzić gospodarkę odpadami w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz środowiska, w taki sposób, aby nie powodować zagrożenia dla wody, powietrza, gleby, roślin lub zwierząt, a także niekorzystnych skutków dla terenów wiejskich lub miejsc o szczególnym znaczeniu, w tym kulturowym i przyrodniczym,
- 3) nie mieszać odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne, a także nie należy mieszać odpadów niebezpiecznych z substancjami, materiałami lub przedmiotami, w tym rozcieńczać substancji niebezpiecznych,
- 4) dopuszcza się mieszanie odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz mieszanie odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne, a także mieszanie odpadów niebezpiecznych z substancjami, materiałami lub przedmiotami, jeżeli ich zmieszanie służy poprawie bezpieczeństwa procesów przetwarzania odpadów powstałych po zmieszaniu i jeżeli w wyniku prowadzenia tych procesów nie nastąpi wzrost zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi lub środowiska,
- 5) należy zapewnić, zgodnie z zasadami określonymi w ustawie *o odpadach*, odzysk wytwarzanych odpadów, polegający w pierwszej kolejności na przygotowaniu odpadów przez ich posiadacza do ponownego użycia lub poddania recyklingowi, a jeżeli nie jest to możliwe z przyczyn technologicznych lub nie jest uzasadnione z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych, poddać innym procesom odzysku, a w przypadku braku takich możliwości unieszkodliwić odpady, których nie można poddać odzyskowi,
- 6) zakazuje się przekazywania na składowisko – odpadów występujących w postaci ciekłej, w tym odpadów zawierających wodę w ilości powyżej 95 % masy całkowitej (z wyłączeniem szlamów), odpadów o właściwościach wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych lub łatwopalnych, powstających w wyniku badań naukowych i prac rozwojowych lub działalności dydaktycznej, które nie są zidentyfikowane lub są nowe i których oddziaływanie na środowisko jest nieznane, ulegających biodegradacji selektywnie zebranych, zgodnie z art. 122 ust. 1 ustawy *o odpadach*,
- 7) odpady należy przekazywać wyłącznie podmiotom, które uzyskały zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami,

- 8) odpady z miejsc powstawania do miejsca magazynowania należy dostarczać w opakowaniach zapewniających bezpieczeństwo ludzi i środowiska (pojemniki mogą być stosowane w rotacji pomiędzy wytwarzającym odpady i podmiotem je odbierającym),
- 9) należy prowadzić ilościową i jakościową ewidencję odpadów zgodnie z art. 66 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* oraz sporządzać zgodnie z art. 75 ustawy *o odpadach* roczne sprawozdania o rodzajach i ilościach odpadów i sposobach gospodarowania nimi i przekazywać marszałkowi województwa właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania odpadów.

IV. zezwalam WASTECH RECYCLING Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy ul. Ruczaj 12M [NIP: 9512187360 REGON: 140569600] na przetwarzanie odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz przetwarzania zużytych gaśnic na terenie zakładu zlokalizowanego na działce nr ew. 45 w Warszawie przy ul. Krakowiaków 68/70, na następujących warunkach:

IV.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku:

A. Instalacja do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Tabela Nr 3. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku, w instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, w procesie R12

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	90,0
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	160,0
3.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	60,0
4.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	60,0
5.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	15,0
6.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	25,0

Tabela Nr 4. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, w procesie R12

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,4
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	4,00
3.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	1,5
4.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	1,5

5.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	20,0
6.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,0
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	30,0
8.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	4,0
9.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1,0
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	4,0
11.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	4,0
12.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	2,0
13.	19 12 02	Metale żelazne	145,0
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	50,0
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	70,0
16.	19 12 05	Szkło	8,0
17.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1,0
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	4,0
19.	19 12 08	Tekstylia	1,0

B. Instalacja do przetwarzania przeterminowanych lub zużytych gaśnic

Tabela Nr 5. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku, w instalacji do przetwarzania przeterminowanych lub zużytych gaśnic, w procesie R12

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	25,1
2.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	70,0
3.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	40,0
4.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04	70,0

Tabela Nr 6. Rodzaje i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania przeterminowanych lub zużytych gaśnic, w procesie R12

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 01 04	Opakowania z metali	60,0
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,1
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,0

4.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	40,0
5.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	20,0
6.	19 12 02	Metale żelazne	80,0
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	2,0
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2,0

IV.2. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji:

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie na terenie zakładu WASTECH RECYCLING Sp. z o.o. położonego na działce nr 45 w Warszawie przy ul. Krakowiaków 68/70, do którego prowadzący działalność dysponuje tytułem prawnym. Miejsce przetwarzania odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz odpadów w postaci zużytych lub przeterminowanych gaśnic będzie znajdująca się na terenie zakładu odpowiednio przystosowana i wyposażona hala demontażu o powierzchni 131,25 m².

A. Instalacja do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Przetwarzanie odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego prowadzone będzie w obiekcie budowlanym – hali do demontażu wyposażonej w nieprzepuszczalne i utwardzone podłoże.

Instalację stanowią stacjonarne urządzenia techniczne znajdujące się na wyposażeniu zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, w tym stanowiska pracy wyposażone w odpowiednie stoły z imadłem do mocowania sprzętu lub jego elementów, służące do manualnego (ręcznego) demontażu urządzeń elektrycznych i elektronicznych oraz pojemniki umożliwiające segregację powstałych odpadów (szkła, tworzyw sztucznych, podzespołów elektrycznych i elektronicznych, metali żelaznych i nieżelaznych, magnetycznych i optycznych nośników informacji oraz baterii i akumulatorów) i elementów przeznaczonych do ponownego użycia.

Przetwarzanie odpadów, w zależności od rodzaju zużytego sprzętu, polegać będzie na usunięciu z ww. urządzeń składników niebezpiecznych, materiałów i części składowych, określonych w załączniku nr 2 do ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym* i umieszczeniu ich w zależności od rodzaju w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, wymontowaniu podzespołów i części nadających się do ponownego użycia, a następnie segregacji pozostałych części i elementów przeznaczonych do recyklingu lub innych niż recykling procesów odzysku.

Na terenie zakładu, w pierwszej kolejności z zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego usuwane będą: PCB, części składowe zawierające rtęć, w tym wyłączniki lub podświetlacze, baterie, płytki obwodów drukowanych do telefonów komórkowych oraz inne wyroby, jeżeli powierzchnia płytek obwodów drukowanych jest większa niż 10 cm², wkłady drukujące, płynne i proszkowe, tonery barwiące, tworzywo sztuczne zawierające związki bromu zmniejszające palność, gazowe lampy wyładowcze, zewnętrzne okablowanie elektryczne, części składowe zawierające ogniotrwałe włókna ceramiczne, części składowe zawierające substancje promieniotwórcze, z wyjątkiem części składowych, w przypadku których aktywność całkowita i stężenie promieniotwórcze izotopów promieniotwórczych nie przekraczają wartości określonych jako kryteria zwolnienia z obowiązku uzyskania zezwolenia, albo zgłoszenia w przepisach wydanych na podstawie art. 6 pkt 1 ustawy z dnia 29 listopada 2000 r. - *Prawo atomowe*, kondensatory elektrolityczne (wysokość > 25 mm, średnica > 25 mm lub proporcjonalnie podobne wielkości).

Przetwarzanie odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego prowadzone będzie w sposób manualny z wykorzystaniem ręcznych narzędzi mechanicznych i elektronarzędzi (np. wkręta-

klucze płaskie, oczkowe, nasadowe i imbusowe, przecinaki, młotki, piłki ręczne do metalu, wiertarki, wkrętarki, szlifierki, ściągacze śrubowe do łożysk, itp.) na stanowisku pracy wyposażonym w odpowiednie stoły z uchwytami do mocowania sprzętu lub jego elementów. Przetwarzanie odpadów, w zależności od rodzaju zużytego sprzętu, polegać będzie na usunięciu z nich składników niebezpiecznych, materiałów i części składowych. Po usunięciu wymienionych składników odpowiednie frakcje będą trafiać do przygotowanych i oznaczonych pojemników, koszy metalowych, beczek, skrzyń drewnianych, opakowań kartonowych i worków ustawionych w wydzielonym i oznakowanym pomieszczeniu magazynowym. Wszystkie pojemniki do magazynowania odpadów będą dostosowane do ilości odpadów oraz ich właściwości. Urządzenia lub ich wymontowane elementy nadające się do ponownego użycia po przetestowaniu będą odsprzedawane, jako części zamienne. Zdemontowane frakcje odpadowe nienadające się do ponownego użycia będą przekazywane do odzysku (w tym recyklingu) lub unieszkodliwienia podmiotom posiadającym wymagane prawem decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.

Proces przetwarzania (odzysku) odpadów został sklasyfikowany zgodnie z Załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach*, jako:

R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Moc przerobowa instalacji będzie wynosiła 410 Mg/rok.

Zakład przetwarzania wyposażony będzie w elektroniczną wagę do ustalania masy odpadów, nieprzepuszczalne podłoże (wybetonowane podłogi), wydzielone miejsce do magazynowania zdemontowanych części składowych przeznaczonych do ponownego użycia oraz pojemniki do magazynowania baterii i innych odpadów zawierających składniki niebezpieczne. Ponieważ na terenie zakładu nie będą przetwarzane odpady zawierające oleje zakład nie będzie wyposażony w urządzenia do usuwania ewentualnych wycieków: separator, odstojnik i odolejacz.

B. Instalacja do przetwarzania przeterminowanych lub zużytych gaśnic

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w obiekcie budowlanym – hali do demontażu wyposażonej w nieprzepuszczalne i utwardzone podłoże.

Przeterminowane i zużyte gaśnice, demontowane będą na przystosowanych stanowiskach warsztatowych narzędziami ręcznymi, elektrycznymi lub pneumatycznymi. Dla potrzeb demontażu stosowane także będą urządzenia do odsysania ładunku CO₂, urządzenia do odsysania ładunku proszkowego, wysokociśnieniowe pojemniki na gaz, wysokociśnieniowy przetaczak do gazów obojętnych. Proces odzysku będzie miał na celu usunięcie i selektywne rozdzielenie poszczególnych elementów, w tym elementów zewnętrznych, ładunku miotającego lub ładunku gaśniczego, demontaż pozostałych elementów. Proces można podzielić na następujące etapy:

- 1) Identyfikacja rodzaju gaśnicy.
- 2) Określenie sposobu demontażu.
- 3) Przeprowadzenie odzysku:
 - a) usunięcie elementów zewnętrznych,
 - b) usunięcie ładunku miotającego z gaśnicy,
 - c) usunięcie ładunku gaśniczego,
 - d) demontaż pozostałych elementów.

W pierwszej kolejności zostaną usunięte elementy zewnętrzne gaśnicy niemające wpływu na dalszy odzysk oraz zostanie usunięty ładunek miotający (gaz obojętny) oraz ładunek gaśniczy.

Zastosowane zostaną następujące metody:

- dla gaśnicy proszkowej – przesypywanie/odsysanie proszku do szczelnego pojemnika,
- dla gaśnicy pianowej – przelanie ładunku do szczelnego pojemnika,
- dla gaśnicy śniegowej – usunięcie ładunku miotającego (dwutlenku węgla) poprzez przetoczenie go do zbiorczego pojemnika.

- 4) Demontaż elementów (uszczelki, węże, elementy plastikowe, elementy metalowe) i oczyszczenie pojemnika-butli z pozostałych zanieczyszczeń.

- 5) Przekazanie uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia selektywnie rozdzielonych elementów lub do sprzedaży (odzyskany dwutlenek węgla).

Butle po gaśnicach śniegowych mogą zostać przekazane do podmiotu mającego właściwe uprawnienia Urzędu Dozoru Technicznego do przeprowadzenia próby ciśnieniowej i do aktualizacji zezwolenia na użytkowanie (wytlóczenie legalizacji). Zdemontowane frakcje odpadowe zostaną przekazane uprawnionym podmiotom do odzysku (w tym recyklingu), a w ostateczności do unieszkodliwienia.

Proces przetwarzania (odzysku) odpadów został sklasyfikowany zgodnie z Załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach*, jako:

R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Moc przerobowa instalacji będzie wynosiła 205 Mg/rok.

IV.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów:

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie selektywnie w wyznaczonych i oznakowanych miejscach, na terenie, do którego wnioskujący dysponuje tytułem prawnym w Warszawie przy ul. Krakowiaków 68/70.

Przeznaczone do przetworzenia oraz wytwarzane w wyniku przetwarzania odpady będą magazynowane selektywnie w wydzielonych, odpowiednio oznakowanych i zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych miejscach hali zwanej halą do demontażu o powierzchni 131,25 m².

Odpady w zależności od gabarytów i właściwości magazynowane będą w odpowiednich pojemnikach, kontenerach, beczkach oraz workach dostosowanych do ilości i właściwości odpadów bądź luzem, w sposób uniemożliwiający niekontrolowane rozproszenie się tych odpadów i zabezpieczający przed ich negatywnym oddziaływaniem na środowisko. Odpady niebezpieczne magazynowane będą w oznakowanych pojemnikach lub beczkach odpornych na działanie składników odpadów, posiadających szczelne zamknięcie, uniemożliwiające przypadkowe przedostanie się odpadów do środowiska podczas ich gromadzenia, załadunku, transportu i rozładunku. Miejsce magazynowania odpadów będzie zadaszone (hala, w której będzie prowadzony demontaż) oraz będzie posiadać szczelne i nieprzepuszczalne podłoże. Części nadające się do ponownego wykorzystania magazynowane będą w sposób zapobiegający ich ewentualnemu uszkodzeniu w miejscach o utwardzonym i nieprzepuszczalnym podłożu. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznaczone i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych, a opakowania na odpady będą opisane.

A. Instalacja do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Tabela Nr 7. Miejsce i sposób magazynowania przewidzianych do przetworzenia odpadów, w instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, w procesie R12

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, kontenerach umieszczonych na utwardzonej powierzchni, w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, w hali demontażu
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane w oznakowanych pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem na utwardzonej powierzchni, w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, w hali demontażu
3.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady magazynowane w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, kontenerach umieszczonych na utwardzonej powierzchni, w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, w hali demontażu

4.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane w oznakowanych pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem na utwardzonej powierzchni, w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, w hali demontażu
5.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Odpady magazynowane w oznakowanych, szczelnych pojemnikach umieszczonych na utwardzonej powierzchni, w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, w hali demontażu
6.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpady magazynowane w oznakowanych pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem na utwardzonym podłożu, w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, w hali demontażu

Miejsce i sposób magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego na terenie zakładu określono w Tabeli Nr 2 w punkcie III.8 decyzji.

B. Instalacja do przetwarzania przeterminowanych lub zużytych gaśnic

Tabela Nr 8. Miejsce i sposób magazynowania przewidzianych do przetworzenia odpadów, w instalacji do przetwarzania przeterminowanych lub zużytych gaśnic, w procesie R12

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady magazynowane w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, kontenerach lub w workach na utwardzonym podłożu, w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, w hali demontażu
2.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Odpady magazynowane w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, beczkach, kontenerach, workach lub luzem na utwardzonym podłożu, w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, w hali demontażu
3.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	
4.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04	Odpady magazynowane w oznakowanych, szczelnych pojemnikach na utwardzonym podłożu, w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, w hali demontażu

Tabela Nr 9. Miejsce i sposób magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania, w procesie R12

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane w oznakowanych pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem na utwardzonym podłożu, w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, w hali demontażu
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane w oznakowanych szczelnych pojemnikach, beczkach lub workach na utwardzonej powierzchni, w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, w hali demontażu
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
4.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Odpady magazynowane w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, beczkach, kontenerach, workach lub luzem na utwardzonym podłożu, w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, w hali demontażu
5.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	
6.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane w oznakowanych pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, w hali demontażu
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	

Magazynowanie odpadów winno odbywać się w sposób zgodny z wymaganiami ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości fizyczne i chemiczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

Odpady winny być magazynowane selektywnie, w sposób zabezpieczający przed ich zmieszaniem i niekontrolowanym rozproszeniem. Miejsce magazynowania odpadów winno być oznaczone i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych oraz przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko.

Czas magazynowania odpadów nie powinien przekraczać terminów uzasadnionych procesami organizacyjnymi, nie dłużej jednak niż przez 3 lata.

Zużyte baterie i zużyte akumulatory przeznaczone do przetwarzania i recyklingu winny być magazynowane nie dłużej niż przez okres jednego roku łącznie przez wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów. Sposób magazynowania zużytych baterii i zużytych akumulatorów oraz zasady dalszego postępowania z odpadami baterii i akumulatorów określa ustawa z dnia 24 kwietnia 2009 r. *o bateriach i akumulatorach* (Dz. U. z 2015 r., poz. 687, z późn. zm.).

IV.4. Informacje wynikające z przepisów odrębnych

Zgodnie z art. 48 ust. 2 ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym* podaje się grupy i rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego dopuszczone do przetwarzania na terenie zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego WASTECH RECYCLING Sp. z o.o. w Warszawie przy ul. Krakowiaków 68/70, określone zgodnie z załącznikiem nr 1 do ww. ustawy.

Tabela Nr 10. Grupy i rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego wg załącznika nr 1 do ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym*, dopuszczone do przetwarzania na terenie zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego WASTECH RECYCLING Sp. z o.o. w Warszawie przy ul. Krakowiaków 68/70:

Numer grupy	Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego
1.	Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
	5. Pralki
	6. Suszarki do ubrań
	7. Zmywarki
	8. Urządzenia kuchenne, w tym kuchenki
	9. Piece elektryczne
	10. Elektryczne płyty grzejne
	11. Mikrofalówki
	12. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do gotowania i innego typu przetwarzania żywności
	13. Elektryczne urządzenia grzejne
	14. Grzejniki elektryczne
	15. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do ogrzewania pomieszczeń, łóżek, mebli wypoczynkowych
	16. Wentylatory elektryczne
	18. Pozostały sprzęt wentylujący, wyciągi wentylacyjne i sprzęt konfekcjonujący
2.	Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
	1. Odkurzacze
	2. Zamiacze do dywanów
	3. Pozostałe urządzenia czyszczące
	4. Urządzenia używane do szycia, dziania, tkania i innego typu przetwarzania wyrobów włókienniczych
	5. Żelazka i pozostałe urządzenia do prasowania, maglowania i pozostałe urządzenia służące do pielęgnacji ubrań
	6. Tostery
	7. Frytownice
	8. Rozdrabniacze, młynki do kawy oraz urządzenia do otwierania i zamykania pojemników i opakowań
	9. Noże elektryczne
	10. Urządzenia do strzyżenia włosów, suszenia włosów, szczotkowania zębów, golenia, masażu oraz pozostałe urządzenia do pielęgnacji ciała
	11. Zegary, zegarki oraz urządzenia do celów odmierzania, wskazywania lub rejestrowania czasu
	12. Wagi
	13. Pozostałe małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
3.	Sprzęt teleinformatyczny i telekomunikacyjny
	A. Scentralizowane przetwarzanie danych:
	1. Komputery duże
	2. Stacje robocze
	3. Jednostki drukujące

Numer grupy	Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego
	B. Komputery osobiste: 2. Laptopy, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura 3. Notebooki 4. Notepady 5. Drukarki 6. Sprzęt kopiujący 7. Elektryczne i elektroniczne maszyny do pisania 8. Kalkulatory kieszonkowe i biurowe 9. Pozostały sprzęt do zbierania, przechowywania, przetwarzania, prezentowania lub przekazywania informacji drogą elektroniczną 10. Terminale i systemy użytkownika 11. Faksy 12. Teleksy 13. Telefony 14. Automaty telefoniczne 15. Telefony bezprzewodowe 16. Telefony komórkowe 17. Systemy zgłoszeniowe/sekretarki automatyczne 18. Pozostałe produkty lub sprzęt służący do transmisji głosu, obrazu lub innych informacji za pomocą technologii telekomunikacyjnej
4.	Sprzęt audiowizualny 1. Odbiorniki radiowe 3. Kamery video 4. Sprzęt video 5. Sprzęt hi-fi 6. Wzmacniacze dźwięku 7. Instrumenty muzyczne 8. Pozostałe produkty lub sprzęt do celów nagrywania lub odtwarzania dźwięków lub obrazów, w tym sygnałów lub innych technologii, dystrybucji dźwięku i obrazu za pomocą technologii telekomunikacyjnych
5.	Sprzęt oświetleniowy 1. Oprawy oświetleniowe do lamp fluorescencyjnych, z wyjątkiem opraw oświetleniowych stosowanych w gospodarstwach domowych 6. Pozostałe urządzenia oświetleniowe służące do celów rozpraszania i kontroli światła z wyjątkiem żarówek
6.	Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych, stacjonarnych narzędzi przemysłowych 1. Wiertarki 2. Piły 3. Maszyny do szycia 4. Urządzenia do skręcania, mielenia, piaskowania, przemiału, piłowania, cięcia, nawiercania, robienia otworów, nabijania, składania, gięcia lub podobnych metod przetwarzania drewna, metalu i innych materiałów 5. Narzędzia do nitowania, przybijania lub przyśrubowania lub usuwania nitów, gwoździ, śrub lub podobnych zastosowań 6. Narzędzia do spawania, lutowania lub podobnych zastosowań 7. Urządzenia do rozpylania, rozprowadzania, rozpraszania lub innego typu nanoszenia cieczy lub substancji gazowych innymi metodami 8. Narzędzia do koszenia trawy lub innych prac ogrodniczych 9. Pozostałe narzędzia elektryczne i elektroniczne
7.	Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy 1. Kolejki elektryczne lub tory wyścigowe 2. Kieszonkowe konsole do gier video 3. Gry video 5. Sprzęt sportowy z elektrycznymi lub elektronicznymi częściami składowymi 7. Pozostałe zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy
8.	Wyroby medyczne, z wyjątkiem wszystkich wszczepianych i skażonych produktów 3. Sprzęt do dializoterapii 4. Sprzęt do wentylacji płuc 5. Urządzenia medyczne wykorzystujące technikę nuklearną 7. Analizatory 8. Zamrażarki laboratoryjne 9. Testy płodności
9.	Przyrządy do nadzoru i kontroli 1. Czujniki dymu

Numer grupy	Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego
	2. Regulatory ciepła
	3. Termostaty
	4. Urządzenia pomiarowe ważące lub do nastawu używane w gospodarstwie domowym lub jako sprzęt laboratoryjny
	5. Pozostałe przyrządy nadzoru i kontroli używane w obiektach i instalacjach przemysłowych (np. w panelach sterowniczych)
10.	Automaty do wydawania
	1. Automaty do wydawania napojów gorących
	3. Automaty do wydawania produktów stałych
	4. Automaty do wydawania pieniędzy – bankomaty
	5. Inne wydające wszelkiego rodzaju produkty

IV.5. Dodatkowe warunki przetwarzania odpadów:

1. Przetwarzanie odpadów winno być prowadzone w sposób zgodny z zasadami gospodarowania odpadami, nieistwarzający zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi lub dla środowiska, a także w sposób zgodny z przepisami o ochronie środowiska i planami gospodarki odpadami.
2. Przetwarzanie odpadów należy prowadzić z uwzględnieniem najlepszej dostępnej techniki lub technologii, o której mowa w art. 143 ustawy *Prawo ochrony środowiska*. W szczególności winno się uwzględniać stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń, efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii, zapewnienie racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw, stosowanie technologii bezodpadowych i małodopadowych oraz możliwość odzysku powstających odpadów.
3. Przetwarzanie odpadów należy prowadzić w sposób niepowodujący przekroczenia standardów jakości środowiska poza teren, do którego prowadzący przetwarzanie ma tytuł prawny.
4. Czas magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku, z wyjątkiem składowania, powinien wynikać z procesów technologicznych bądź organizacyjnych i nie powinien przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów.
5. Zakazuje się umieszczania zużytych baterii i zużytych akumulatorów razem z innymi odpadami w tym samym pojemniku.
6. Zużyte baterie i zużyte akumulatory należy magazynować, w miejscach o utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożu, odpornych na działanie warunków atmosferycznych lub w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych.
7. Magazynować zużyte baterie i zużyte akumulatory przeznaczone do przetwarzania i recyklingu nie dłużej niż przez okres roku łącznie przez wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.
8. Odpady powstałe w wyniku przetworzenia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przekazywać prowadzącemu działalność w zakresie recyklingu lub prowadzącemu działalność w zakresie innych niż recykling procesów odzysku, wpisanym do rejestru podmiotów wprowadzających produkty, produkty w opakowaniach i gospodarujących odpadami.
9. Odpady nieprzekazane do recyklingu lub innego niż recykling procesu odzysku powstałe w wyniku przetworzenia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego winny być przekazywane prowadzącemu działalność w zakresie unieszkodliwiania odpadów.
10. Pozostałe odpady powstałe w wyniku przetwarzania należy przekazywać wyłącznie podmiotom uprawnionym do gospodarowania odpadami.
11. Zakazuje się przekazywania na składowisko odpadów występujących w postaci ciekłej, w tym odpadów zawierających wodę w ilości powyżej 95% masy całkowitej (z wyłączeniem szlamów), odpadów

o właściwościach wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych lub łatwopalnych, powstających w wyniku badań naukowych i prac rozwojowych lub działalności dydaktycznej, które nie są zidentyfikowane lub są nowe i których oddziaływanie na środowisko jest nieznane, ulegających biodegradacji selektywnie zebranych, zgodnie z art. 122 ust. 1 ustawy *o odpadach*.

12. Dla odpadów poddawanych przetworzeniu należy prowadzić ilościową i jakościową ewidencję odpadów zgodnie z art. 66 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* oraz sporządzać zgodnie z art. 75 ustawy *o odpadach* roczne sprawozdania o wytworzonych odpadach i o gospodarowaniu odpadami i przekazywać marszałkowi województwa właściwemu ze względu na miejsce przetwarzania odpadów.
13. Prowadzący zakład przetwarzania w dokumentach ewidencji odpadów i w sprawozdaniach, o których mowa w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach*, jest obowiązany podać numer i nazwę grupy oraz numer i nazwę rodzaju sprzętu, określone w załączniku nr 1 do ustawy, z którego powstał przetwarzany przez niego zużyty sprzęt.
14. Prowadzący zakład przetwarzania jest obowiązany przechowywać zaświadczenia o zużytym sprzęcie, zaświadczenia potwierdzające recykling, zaświadczenia potwierdzające inne niż recykling procesy odzysku przez 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, którego dotyczą te zaświadczenia.

V. zezwalam WASTECH RECYCLING Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy ul. Ruczaj 12M [NIP: 9512187360 REGON: 140569600] na zbieranie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne na terenie zakładu zlokalizowanego na działce nr ew. 45 w Warszawie przy ul. Krakowiaków 68/70, na następujących warunkach:

V.1. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Tabela Nr 11. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
3.	02 01 08*	Odpady agrochemikaliów zawierające substancje niebezpieczne
4.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08
5.	02 01 10	Odpady metalowe
6.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych
7.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
8.	02 03 02	Odpady konserwantów
9.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne
10.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
11.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)
12.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych
13.	02 03 82	Odpady tytoniowe
14.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania
15.	02 05 80	Odpadowa serwatka
16.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
17.	02 06 02	Odpady konserwantów
18.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze
19.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów
20.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych
21.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
22.	03 01 01	Odpady kory i korka
23.	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne
24.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
25.	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne
26.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80
27.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych
28.	03 02 02*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związki chlorowcoorganiczne
29.	03 02 03*	Metaloorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna
30.	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna
31.	03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne
32.	03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)

33.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury
34.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
35.	03 03 09	Odpady szlamów defekosaturacyjnych
36.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji
37.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10
38.	03 03 80	Szlamy z procesów bielenia podchlorynem lub chlorem
39.	03 03 81	Szlamy z innych procesów bielenia
40.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)
41.	04 01 02	Odpady z wapnienia
42.	04 01 03*	Odpady z odtuszczania zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)
43.	04 01 04	Brzeczka garbująca zawierająca chrom
44.	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu
45.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
46.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
47.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)
48.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania
49.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)
50.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)
51.	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne
52.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14
53.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne
54.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16
55.	04 02 19*	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
56.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych
57.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
58.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych
59.	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy
60.	06 01 02*	Kwas chlorowodorowy
61.	06 01 03*	Kwas fluorowodorowy
62.	06 01 04*	Kwas fosforowy i fosforawy
63.	06 01 05*	Kwas azotowy i azotawy
64.	06 01 06*	Inne kwasy
65.	06 02 01*	Wodorotlenek wapniowy
66.	06 02 03*	Wodorotlenek amonowy
67.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy
68.	06 02 05*	Inne wodorotlenki
69.	06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie
70.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13
71.	06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15
72.	06 04 03*	Odpady zawierające arsen
73.	06 04 05*	Odpady zawierające inne metale ciężkie
74.	06 06 02*	Odpady zawierające niebezpieczne siarczki
75.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02
76.	06 07 04*	Roztwory i kwasy (np. kwas siarkowy)
77.	06 08 02*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony
78.	06 09 02	Żużel fosforowy
79.	06 09 03*	Poreakcyjne odpady związków wapnia zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
80.	06 09 04	Poreakcyjne odpady związków wapnia inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80
81.	06 09 80	Fosfogipsy
82.	06 09 81	Fosfogipsy wymieszane z żużlami, popiołami paleniskowymi i pyłami z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
83.	06 10 02*	Odpady zawierające substancje niebezpieczne
84.	06 11 80	Odpady z produkcji związków cyrkonu
85.	06 11 81	Odpady z produkcji związków chromu
86.	06 11 82	Odpady z produkcji związków kobaltu
87.	06 11 83	Odpadowy siarczan żelazowy
88.	06 13 01*	Nieorganiczne środki ochrony roślin (np. pestycydy), środki do konserwacji drewna oraz inne biocydy
89.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)
90.	06 13 03	Czysta sadza
91.	06 13 04*	Odpady z przetwarzania azbestu
92.	06 13 05*	Sadza zawierająca lub zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi
93.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste
94.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste
95.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
96.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
97.	07 01 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
98.	07 01 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
99.	07 01 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
100.	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)
101.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste
102.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste
103.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne

104.	07 02 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
105.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
106.	07 02 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
107.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
108.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)
109.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14
110.	07 02 16*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony
111.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16
112.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
113.	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzysta
114.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzysta
115.	07 03 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
116.	07 03 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
117.	07 03 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
118.	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzysta
119.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzysta
120.	07 04 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
121.	07 04 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
122.	07 04 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
123.	07 04 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
124.	07 04 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne
125.	07 04 80*	Przeterminowane środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne)
126.	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80
127.	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzysta
128.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzysta
129.	07 05 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
130.	07 05 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
131.	07 05 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
132.	07 05 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
133.	07 05 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
134.	07 05 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne
135.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13
136.	07 05 80*	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne
137.	07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80
138.	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzysta
139.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzysta
140.	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
141.	07 06 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
142.	07 06 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
143.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju
144.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek
145.	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzysta
146.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzysta
147.	07 07 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
148.	07 07 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
149.	07 07 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
150.	07 07 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
151.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
152.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11
153.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
154.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13
155.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne subst. niebezpieczne
156.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15
157.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
158.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17
159.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
160.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19
161.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów
162.	08 02 01	Odpady proszków powlekających
163.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne
164.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne
165.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie
166.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie
167.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
168.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12
169.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
170.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14
171.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne
172.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
173.	08 03 19*	Zdyspergowany olej zawierający substancje niebezpieczne
174.	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19
175.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne

176.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09
177.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
178.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11
179.	08 04 13*	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
180.	08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13
181.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
182.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15
183.	08 04 17*	Olej żywiczny
184.	08 05 01*	Odpady izocyjanianów
185.	09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów
186.	09 01 02*	Wodne roztwory wywoływaczy do płyt offsetowych
187.	09 01 03*	Roztwory wywoływaczy opartych na rozpuszczalnikach
188.	09 01 04*	Roztwory utrwalaczy
189.	09 01 05*	Roztwory wybielaczy i kąpieli wybielająco-utrwalających
190.	09 01 06*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające srebro
191.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra
192.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra
193.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii
194.	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03
195.	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11
196.	09 01 13*	Odpady ciekłe z zakładowej regeneracji srebra inne niż wymienione w 09 01 06
197.	09 01 80*	Przeterminowane odczynniki fotograficzne
198.	11 01 05*	Kwasy trawiące
199.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05
200.	11 01 07*	Alkalia trawiące
201.	11 01 10	Szlasy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09
202.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne
203.	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11
204.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne
205.	11 01 14	Odpady z odtłuszczania inne niż wymienione w 11 01 13
206.	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
207.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
208.	11 02 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
209.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
210.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
211.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
212.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
213.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
214.	12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)
215.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)
216.	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce
217.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców
218.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali
219.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze
220.	12 01 13	Odpady spawalnicze
221.	12 01 14*	Szlasy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne
222.	12 01 15	Szlasy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14
223.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne
224.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
225.	12 01 18*	Szlasy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlasy z szlifowania, gładzenia i pokrywania)
226.	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji
227.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne
228.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20
229.	12 03 01*	Wodne cieczki myjące
230.	13 01 01*	Oleje hydrauliczne zawierające PCB
231.	13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne
232.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
233.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne
234.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych
235.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne
236.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji
237.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne
238.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne
239.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
240.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
241.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji
242.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
243.	13 03 01*	Oleje i cieczki stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła zawierające PCB
244.	13 03 06*	Mineralne oleje i cieczki stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01
245.	13 03 07*	Mineralne oleje i cieczki stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych

246.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01
247.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji
248.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła
249.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
250.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach
251.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy
252.	13 07 02*	Benzyna
253.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)
254.	13 08 02*	Inne emulsje
255.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC
256.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników
257.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników
258.	14 06 04*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne
259.	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki
260.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
261.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
262.	15 01 03	Opakowania z drewna
263.	15 01 04	Opakowania z metali
264.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
265.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
266.	15 01 07	Opakowania ze szkła
267.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
268.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
269.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi
270.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
271.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
272.	16 01 03	Zużyte opony
273.	16 01 07*	Filtry olejowe
274.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć
275.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB
276.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)
277.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest
278.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11
279.	16 01 13*	Płyny hamulcowe
280.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje
281.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14
282.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony
283.	16 01 17	Metale żelazne
284.	16 01 18	Metale nieżelazne
285.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
286.	16 01 20	Szkło
287.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14
288.	16 01 22	Inne niewymienione elementy
289.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB
290.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09
291.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
292.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
293.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
294.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń
295.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
296.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
297.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
298.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
299.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
300.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
301.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne
302.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04
303.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych
304.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
305.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
306.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08
307.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
308.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
309.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
310.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
311.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
312.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów
313.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty

314.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne
315.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
316.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki
317.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
318.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)
319.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy
320.	16 08 06*	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory
321.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
322.	16 09 01*	Nadmanganiany (np. nadmanganian potasowy)
323.	16 09 02*	Chromiany (np. chromian potasowy, dwuchromian sodowy lub potasowy)
324.	16 09 04*	Inne niewymienione substancje utleniające
325.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne
326.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01
327.	16 10 03*	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne
328.	16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03
329.	16 11 01*	Węglowodny okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zaw. subst. niebezpiecz.
330.	16 11 02	Węglowodny okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wym. w 16 11 01
331.	16 11 03*	Inne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne
332.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03
333.	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne
334.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05
335.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
336.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
337.	17 01 02	Gruz ceglany
338.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
339.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne
340.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
341.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
342.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
343.	17 01 82	Inne niewymienione odpady
344.	17 02 01	Drewno
345.	17 02 02	Szkło
346.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
347.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)
348.	17 03 01*	Asfalt zawierający smołę
349.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01
350.	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe
351.	17 03 80	Odpadowa papa
352.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
353.	17 04 02	Aluminium
354.	17 04 03	Ołów
355.	17 04 04	Cynk
356.	17 04 05	Żelazo i stal
357.	17 04 06	Cyna
358.	17 04 07	Mieszaniny metali
359.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
360.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne
361.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
362.	17 08 01*	Materiały konstrukcyjne zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
363.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01
364.	17 09 01*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć
365.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne
366.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
367.	18 01 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)
368.	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03 (np. opatrunki z materiału lub gipsu, pościel, ubrania jednorazowe, pieluchy)
369.	18 01 06*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne
370.	18 01 07	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 01 06
371.	18 01 08*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
372.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08
373.	18 01 10*	Odpady amalgamatu dentystycznego
374.	18 02 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)
375.	18 02 03	Inne odpady niż wymienione w 18 02 02
376.	18 02 05*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne
377.	18 02 06	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 02 05
378.	18 02 07*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
379.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07
380.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych
381.	19 01 05*	Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych
382.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych

383.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych
384.	19 01 11*	Żuźle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne
385.	19 01 12	Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11
386.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13
387.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne
388.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15
389.	19 01 17*	Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne
390.	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17
391.	19 01 19	Piaski ze złóż fluidalnych
392.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne
393.	19 02 04*	Wstępnie przemieszane odpady składające się z co najmniej jednego rodzaju odpadów niebezpiecznych
394.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
395.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji
396.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne
397.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne
398.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
399.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04
400.	19 03 06*	Odpady niebezpieczne zestalone
401.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06
402.	19 04 01	Zeszkłone odpady
403.	19 04 02*	Popioły lotne i inne odpady z oczyszczania gazów odlotowych
404.	19 04 03*	Niezszkłona faza stała
405.	19 04 04	Ciekłe odpady z procesów zeszkliwania
406.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
407.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
408.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
409.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne
410.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03
411.	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne
412.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05
413.	19 11 01*	Zużyte filtry ilowe
414.	19 11 02*	Kwaśne smoły
415.	19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe
416.	19 11 04*	Alkaliczne odpady z oczyszczania paliw
417.	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
418.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05
419.	19 11 07*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych
420.	19 12 01	Papier i tektura
421.	19 12 02	Metale żelazne
422.	19 12 03	Metale nieżelazne
423.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
424.	19 12 05	Szkło
425.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
426.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
427.	19 12 08	Tekstylia
428.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
429.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
430.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
431.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
432.	20 01 01	Papier i tektura
433.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
434.	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)
435.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
436.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
437.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
438.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
439.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
440.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
441.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
442.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zaw. niebezpiecz. składniki
443.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
444.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
445.	20 01 40	Metale
446.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19

Tabela Nr 12. Grupy i rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego wg załącznika nr 1 do ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o *użytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym*, dopuszczone do zbierania na terenie zakładu WASTECH RECYCLING Sp. z o.o. w Warszawie przy ul. Krakowiaków 68/70:

Numer grupy	Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego
1.	Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
	1. Wielkogabarytowe urządzenia chłodzące
	2. Chłodziarki
	3. Zamrażarki
	4. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do chłodzenia, konserwowania i przechowywania żywności
	5. Pralki
	6. Suszarki do ubrań
	7. Zmywarki
	8. Urządzenia kuchenne, w tym kuchenki
	9. Piece elektryczne
	10. Elektryczne płyty grzejne
	11. Mikrofalówki
	12. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do gotowania i innego typu przetwarzania żywności
	13. Elektryczne urządzenia grzejne
	14. Grzejniki elektryczne
	15. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do ogrzewania pomieszczeń, łóżek, mebli wypoczynkowych
	16. Wentylatory elektryczne
	17. Urządzenia klimatyzacyjne
	18. Pozostały sprzęt wentylujący, wyciągi wentylacyjne i sprzęt konfekcjonujący
2.	Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
	1. Odkurzacze
	2. Zamiatacze do dywanów
	3. Pozostałe urządzenia czyszczące
	4. Urządzenia używane do szycia, dziania, tkania i innego typu przetwarzania wyrobów włókienniczych
	5. Żelazka i pozostałe urządzenia do prasowania, maglowania i pozostałe urządzenia służące do pielęgnacji ubrań
	6. Tostery
	7. Frytownice
	8. Rozdrabniacze, młynki do kawy oraz urządzenia do otwierania i zamykania pojemników i opakowań
	9. Noże elektryczne
	10. Urządzenia do strzyżenia włosów, suszenia włosów, szczotkowania zębów, golenia, masażu oraz pozostałe urządzenia do pielęgnacji ciała
	11. Zegary, zegarki oraz urządzenia do celów odmierzania, wskazywania lub rejestrowania czasu
	12. Wagi
	13. Pozostałe małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
3.	Sprzęt teleinformatyczny i telekomunikacyjny
	A. Scentralizowane przetwarzanie danych:
	1. Komputery duże
	2. Stacje robocze
	3. Jednostki drukujące
	B. Komputery osobiste:
	1. Komputery osobiste stacjonarne, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura
	2. Laptopy, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura
	3. Notebooki
	4. Notepady
	5. Drukarki
	6. Sprzęt kopiujący
	7. Elektryczne i elektroniczne maszyny do pisania
	8. Kalkulatory kieszonkowe i biurowe
	9. Pozostały sprzęt do zbierania, przechowywania, przetwarzania, prezentowania lub przekazywania informacji drogą elektroniczną
	10. Terminale i systemy użytkownika
	11. Faksy
	12. Teleksy
	13. Telefony
	14. Automaty telefoniczne
	15. Telefony bezprzewodowe
	16. Telefony komórkowe
	17. Systemy zgłoszeniowe/sekretarki automatyczne

Numer grupy	Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego
	18. Pozostałe produkty lub sprzęt służący do transmisji głosu, obrazu lub innych informacji za pomocą technologii telekomunikacyjnej
4.	Sprzęt audiowizualny
	1. Odbiorniki radiowe
	2. Odbiorniki telewizyjne
	3. Kamery video
	4. Sprzęt video
	5. Sprzęt hi-fi
	6. Wzmacniacze dźwięku
	7. Instrumenty muzyczne
	8. Pozostałe produkty lub sprzęt do celów nagrywania lub odtwarzania dźwięków lub obrazów, w tym sygnałów lub innych technologii, dystrybucji dźwięku i obrazu za pomocą technologii telekomunikacyjnych
5.	Sprzęt oświetleniowy
	1. Oprawy oświetleniowe do lamp fluorescencyjnych, z wyjątkiem opraw oświetleniowych stosowanych w gospodarstwach domowych
	2. Liniowe lampy fluorescencyjne
	3. Kompaktowe lampy fluorescencyjne
	4. Wysokoprężne lampy wyładowcze, w tym ciśnieniowe lampy sodowe oraz lampy metalohalogenkowe
	5. Niskoprężne lampy sodowe
	6. Pozostałe urządzenia oświetleniowe służące do celów rozpraszania i kontroli światła z wyjątkiem żarówek
6.	Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych, stacjonarnych narzędzi przemysłowych
	1. Wiertarki
	2. Piły
	3. Maszyny do szycia
	4. Urządzenia do skręcania, mielenia, piaskowania, przemiatu, piłowania, cięcia, nawiercania, robienia otworów, nabijania, składania, gięcia lub podobnych metod przetwarzania drewna, metalu i innych materiałów
	5. Narzędzia do nitowania, przybijania lub przyśrubowania lub usuwania nitów, gwoździ, śrub lub podobnych zastosowań
	6. Narzędzia do spawania, lutowania lub podobnych zastosowań
	7. Urządzenia do rozpylania, rozprowadzania, rozpraszania lub innego typu nanoszenia cieczy lub substancji gazowych innymi metodami
	8. Narzędzia do koszenia trawy lub innych prac ogrodniczych
	9. Pozostałe narzędzia elektryczne i elektroniczne
7.	Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy
	1. Kolejki elektryczne lub tory wyścigowe
	2. Kieszonkowe konsole do gier video
	3. Gry video
	4. Komputerowo sterowane urządzenia do uprawiania sportów rowerowych, nurkowania, biegania, wiosłowania
	5. Sprzęt sportowy z elektrycznymi lub elektronicznymi częściami składowymi
	6. Automaty uruchamiane monetą, banknotem (pieniądem papierowym), żetonem lub innym podobnym artykułem
	7. Pozostałe zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy
8.	Wyroby medyczne, z wyjątkiem wszystkich wszczepianych i skażonych produktów
	1. Sprzęt do radioterapii
	2. Sprzęt do badań kardiologicznych
	3. Sprzęt do dializoterapii
	4. Sprzęt do wentylacji płuc
	5. Urządzenia medyczne wykorzystujące technikę nuklearną
	6. Sprzęt laboratoryjny do diagnozowania <i>in-vitro</i>
	7. Analizatory
	8. Zamrażarki laboratoryjne
	9. Testy płodności
	10. Pozostałe urządzenia do wykrywania, zapobiegania, monitorowania, leczenia, łagodzenia choroby, urazów lub niepełnosprawności
9.	Przyrządy do nadzoru i kontroli
	1. Czujniki dymu
	2. Regulatory ciepła
	3. Termostaty
	4. Urządzenia pomiarowe ważące lub do nastawu używane w gospodarstwie domowym lub jako sprzęt laboratoryjny

Numer grupy	Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego
	5. Pozostałe przyrządy nadzoru i kontroli używane w obiektach i instalacjach przemysłowych (np. w panelach sterowniczych)
10.	Automaty do wydawania
	1. Automaty do wydawania napojów gorących
	2. Automaty do wydawania butelek lub puszek z zimnymi i gorącymi napojami
	3. Automaty do wydawania produktów stałych
	4. Automaty do wydawania pieniędzy – bankomaty
	5. Inne wydające wszelkiego rodzaju produkty

V.2. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów

Zbieranie odpadów wymienionych w „Tabeli Nr 11” decyzji prowadzone będzie na terenie zakładu WASTECH RECYCLING Sp. z o.o. położonego na działce nr 45 w Warszawie przy ul. Krakowiaków 68/70, do którego prowadzący działalność dysponuje tytułem prawnym. Zbieranie i tymczasowe magazynowanie zebranych odpadów odbywać się będzie w wyznaczonych miejscach magazynowych - hali magazynowej o powierzchni 1785 m² oraz na placu ze szczelnym betonowym podłożem o powierzchni 210 m² do czasu ich przekazania uprawnionym odbiorcom, posiadającym wymagane prawem decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.

V.3. Miejsce i sposób magazynowania zbieranych odpadów

Zbierane odpady będą magazynowane w specjalnie do tego celu wyznaczonych i oznakowanych miejscach na terenie zakładu - hali magazynowej o powierzchni 1785 m² oraz na placu magazynowym ze szczelnym betonowym podłożem o powierzchni 210 m². Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone, odpowiednio oznakowane oraz zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt.

Odpady w zależności od gabarytów, a także właściwości fizycznych i chemicznych będą magazynowane w szczelnych pojemnikach, kontenerach, beczkach, workach lub luzem, w sposób uniemożliwiający niekontrolowane rozproszenie się tych odpadów i zabezpieczający przed ich negatywnym oddziaływaniem na środowisko. Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą selektywnie na placu lub w magazynie:

- w kontenerach lub pojemnikach, workach dostosowanych do ilości i właściwości odpadów;
- w beczkach lub zamykanych pojemnikach (odpady w postaci płynnej);
- luzem na wydłużonych pryzmach (utwardzony betonem plac) o wymiarach ok. 1,5 m x 3,0 m wysokości, w przypadku odpadów o większych gabarytach do wysokości 2,0 m.

Odpady niebezpieczne zbierane i magazynowane będą wyłącznie w zadaszonym magazynie posiadającym szczelne, utwardzone podłoże betonowe:

- w szczelnych kontenerach, pojemnikach, workach;
- w beczkach lub zamykanych pojemnikach odpornych na działanie składników zawartych w odpadach (odpady w postaci płynnej).

Wszystkie pojemniki do magazynowania odpadów będą dostosowane do ilości odpadów oraz ich właściwości. Odpady o drobnej frakcji będą dodatkowo zabezpieczone plandekami przed pyleniem, a odpady lekkie siatką zabezpieczającą przed ich rozwiewaniem. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznaczone, a opakowania na odpady będą opisane. Zbierane odpady będą magazynowane na wyznaczonym terenie niedostępnym dla osób postronnych, ogrodzonym betonowym płotem i strzeżonym całodobowo.

Sposób magazynowania odpadów winien spełniać następujące wymagania:

- 1) Odpady niebezpieczne w postaci ciekłej - w szczelnych opakowaniach wykonanych z materiałów odpornych na działanie niebezpiecznych substancji zawartych w odpadach, w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem w przypadku ewentualnego rozszczelnienia

pojemników, w miejscach spełniających wymagania do przechowywania tego typu odpadów, wyposażonych w sorbenty.

- 2) Odpady w postaci przetworzonych olejów – w sposób zgodny z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 r. w *sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi* (Dz. U. Nr 192, poz. 1968).
- 3) Odpady baterii i akumulatorów – w sposób zgodny z ustawą z dnia 24 kwietnia 2009 r. *o bateriach i akumulatorach*, w pojemnikach wykonanych z materiału odpornego na działanie odpadu.
- 4) Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne – w sposób zgodny z ustawą z dnia 29 lipca 2005 r. *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym*.
- 5) Odpady zawierające azbest – szczelnie opakowane w sposób uniemożliwiający emisję azbestu (włókien azbestu) do środowiska, zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 2 kwietnia 2004 r. w *sprawie sposobów i warunków bezpiecznego użytkowania i usuwania wyrobów zawierających azbest* (Dz. U. z 2004 r. Nr 71, poz. 649, z późn. zm.).
- 6) Odpady zawierające PCB – w pojemnikach lub opakowaniach, w sposób uniemożliwiający przedostanie się do środowiska składników niebezpiecznych zawartych w tych odpadach.
- 7) Pozostałe odpady niebezpieczne w postaci stałej – w szczelnych pojemnikach, w sposób uniemożliwiający przedostanie się do środowiska substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach lub luzem – tylko w przypadkach, gdy charakter, skład i konsystencja odpadów na to pozwala, w sposób uniemożliwiający przedostanie się odpadów do gruntu lub środowiska.
- 8) Odpady inne niż niebezpieczne w postaci ciekłej – w szczelnych, zamykanych pojemnikach.
- 9) Pozostałe odpady inne niż niebezpieczne – w pojemnikach lub luzem, w sposób zabezpieczający przed ewentualnym rozproszeniem się tych odpadów oraz przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko i zdrowie ludzi.

Miejsce magazynowania odpadów winno być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych oraz wyposażone w zestaw sorbentów na wypadek nieprzewidzianego wycieku. W przypadku magazynowania luzem stałych odpadów innych niż niebezpieczne, miejsce winno być zabezpieczone przed zanieczyszczeniem powierzchni ziemi, w tym również przed wymywaniem zanieczyszczeń wskutek opadów atmosferycznych.

Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwienia, z wyjątkiem składowania mogą być magazynowane, jeśli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat, w przypadku odpadów baterii i akumulatorów nie dłużej niż przez okres roku łącznie przez wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.

Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.

Odpady winny być magazynowane do czasu zebrania partii ekonomicznej, a następnie przekazywane podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenie na przetwarzanie (odzysk, unieszkodliwienie).

V.4. Opis metody zbierania odpadów

Zbierane odpady dostarczane będą na teren zakładu transportem własnym lub wytwórcy w pojemnikach lub kontenerach, zabezpieczone plandekami lub siatkami ochronnymi. Po przywiezieniu na teren zakładu i po wstępnej weryfikacji przez pracowników odpady będą rozładowywane za pomocą:

- samochodu hutowego – kontenery (samorozładowanie),
- wózka widłowego – większe pojemniki,
- ręcznie – mniejsze pojemniki.

Po rozładowaniu odpady będą ważone, a następnie rozdysponowane do odpowiednich miejsc magazynowania znajdujących się na placu magazynowym i wewnątrz hali magazynowej. Magazynowanie zebranych odpadów będzie się odbywało z zachowaniem bezwzględnej selektywności ich selektywnego gromadzenia. Odpady magazynowane będą w tych samych pojemnikach lub kontenerach, w których zostały dostarczone. W przypadku małych pojemników odpady będą przesypywane do zbiorczego kontenera. W zależności od rodzaju odpadu magazynowanie będzie odbywać się odpowiednio w pojemnikach, kontenerach, beczkach, a także luzem na utwardzonym podłożu.

Część odpadów będzie poddawana przetworzeniu na terenie zakładu w instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz w instalacji do przetwarzania zużytych gaśnic. Pozostałe odpady po zebraniu odpowiedniej partii transportowej (jednak nie dłużej niż to wynika z obowiązujących w tym zakresie przepisów), przekazywane będą do miejsc ich dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwienia) wyłącznie podmiotom posiadającym zezwolenia wydane przez właściwe organy. Przy wyborze odbiorców preferowane będą podmioty zapewniające w pierwszej kolejności odzysk przejmowanych odpadów.

Czas gromadzenia odpadów będzie skracany do niezbędnego minimum, do momentu zebrania odpowiedniej ilości uzasadniającej ekonomicznie transport do miejsc dalszego zagospodarowania.

Zagospodarowanie odpadów winno być zgodne z obowiązującą hierarchią sposobów postępowania z odpadami.

V.5. Dodatkowe warunki zbierania odpadów

- 1) Postępować z odpadami w sposób zgodny z zasadami gospodarowania odpadami, wymaganiami ochrony środowiska oraz planami gospodarki odpadami.
- 2) Prowadzić gospodarkę odpadami w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz środowiska, w taki sposób, aby nie powodować zagrożenia dla wody, powietrza, gleby, roślin lub zwierząt, a także niekorzystnych skutków dla terenów wiejskich lub miejsc o szczególnym znaczeniu, w tym kulturowym i przyrodniczym.
- 3) Zbierać odpady w sposób selektywny, zgodnie z art. 23 ust. 1 ustawy *o odpadach*.
- 4) Zapewnić, zgodnie z zasadami określonymi w ustawie *o odpadach*, odzysk zbieranych odpadów, polegający w pierwszej kolejności na przygotowaniu odpadów przez ich posiadacza do ponownego użycia lub poddania recyklingowi, a jeżeli nie jest to możliwe z przyczyn technologicznych lub nie jest uzasadnione z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych, poddać innym procesom odzysku, a w przypadku braku takich możliwości unieszkodliwić odpady, których nie można poddać odzyskowi.
- 5) Odpady przekazywać do najbliższych położonych miejsc, w których mogą być poddane odzyskowi lub unieszkodliwione.
- 6) Posiadacza odpadów, który przekazał odpady transportującemu odpady, nie zwalnia się z odpowiedzialności za zbieranie lub przetwarzanie odpadów, do czasu przejęcia odpowiedzialności przez następnego posiadacza odpadów.
- 7) Dopuszcza się magazynowanie zbieranych odpadów, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat liczony dla wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów, w przypadku odpadów przeznaczonych do składowania – nie dłużej niż przez okres 1 roku.
- 8) Dopuszcza się zbieranie odpadów o kodach 19 12 11* i 19 12 12, o ile nie są przeznaczone do składowania i nie pochodzą z mechanicznej obróbki (sortowania) odpadów komunalnych.
- 9) Zakazuje się umieszczania zużytych baterii i zużytych akumulatorów razem z innymi odpadami w tym samym pojemniku.
- 10) Magazynować zużyte baterie i zużyte akumulatory w miejscach o utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożu, odpornych na działanie warunków atmosferycznych lub w odpowiednich pojemnikach

nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych.

- 11) Magazynować zużyte baterie i zużyte akumulatory przeznaczone do przetwarzania i recyklingu nie dłużej niż przez okres roku łącznie przez wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.
- 12) Postępować z zużytymi bateriami i zużytymi akumulatorami w sposób wskazany w art. 58 ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. *o bateriach i akumulatorach*.
- 13) Zakazuje się mieszania odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów, mieszania odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne, a także mieszania odpadów niebezpiecznych z substancjami, materiałami lub przedmiotami, w tym rozcieńczania substancji niebezpiecznych.
- 14) Dopuszcza się mieszanie odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów, mieszanie odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne, a także mieszanie odpadów niebezpiecznych z substancjami, materiałami lub przedmiotami, jeżeli ich zmieszanie służy poprawie bezpieczeństwa procesów przetwarzania odpadów powstałych po zmieszaniu i jeżeli w wyniku prowadzenia tych procesów nie nastąpi wzrost zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi lub środowiska.
- 15) Zakazuje się podczas zbierania i magazynowania olejów odpadowych mieszania ich z innymi odpadami i substancjami, w tym zwłaszcza z odpadami stałymi, odpadami PCB, olejem napędowym, olejem opałowym, płynami chłodniczymi, płynami hamulcowymi oraz innymi substancjami i preparatami chemicznymi niebędącymi olejami; dopuszcza się mieszanie różnych rodzajów olejów odpadowych, jeżeli nie wpłynie to negatywnie na proces ich odzysku lub unieszkodliwiania.
- 16) Zakazuje się przekazywania na składowisko odpadów występujących w postaci ciekłej, w tym odpadów zawierających wodę w ilości powyżej 95% masy całkowitej (z wyłączeniem szlamów), odpadów o właściwościach wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych lub łatwopalnych, powstających w wyniku badań naukowych i prac rozwojowych lub działalności dydaktycznej, które nie są zidentyfikowane lub są nowe i których oddziaływanie na środowisko jest nieznane, ulegających biodegradacji selektywnie zebranych, zgodnie z art. 122 ust. 1 ustawy *o odpadach*.
- 17) Zapewnić załadunek i rozładunek odpadów w sposób uniemożliwiający ich rozwiewanie i rozproszenie.
- 18) Miejsca magazynowania odpadów utrzymywać w należytej czystości i porządku, w sposób uniemożliwiający żerowanie zwierząt, w tym ptaków i gryzoni.
- 19) Prowadzić ilościową i jakościową ewidencję zbieranych odpadów zgodnie z art. 66 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* oraz sporządzać zgodnie z art. 75 ustawy *o odpadach* roczne sprawozdania i przekazywać je właściwemu marszałkowi województwa.
- 20) Przechowywać dokumenty związane z ewidencją odpadów oraz roczne sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami przez okres 5 lat licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty i przedkładać na każdorazowe żądanie organów kontrolujących.

V. Dodatkowe warunki i zobowiązania

Zobowiązuje się WASTECH RECYCLING Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy ul. Ruczaj 12M prowadzącą działalność polegającą na przetwarzaniu odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz przetwarzaniu zużytych lub przeterminowanych gaśnic na terenie zakładu zlokalizowanego w Warszawie przy ul. Krakowiaków 68/70 do zapewnienia prawidłowej eksploatacji instalacji polegającej w szczególności na stosowaniu paliw, surowców i materiałów eksploatacyjnych zapewniających ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko oraz podejmowaniu odpowiednich działań w przypadku powstania zakłóceń w procesach technologicznych i operacjach technicznych w celu ograniczenia ich skutków dla środowiska.

Zobowiązuje się WASTECH RECYCLING Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy ul. Ruczaj 12M prowadzącą działalność polegającą na przetwarzaniu odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz przetwarzaniu zużytych lub przeterminowanych gaśnic na terenie zakładu zlokalizowanego w Warszawie przy ul. Krakowiaków 68/70 do stosowania takich sposobów produkcji lub form usług oraz surowców

i materiałów, które zapobiegają powstawaniu odpadów lub pozwalają utrzymać na możliwie najniższym poziomie ich ilości, a także ograniczają negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi. Ponadto posiadacz odpadów jest zobowiązany do postępowania z odpadami w sposób zgodny z zasadami gospodarowania odpadami, wymaganiami ochrony środowiska oraz planami gospodarki odpadami.

Zobowiązuje się WASTECH RECYCLING Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy ul. Ruczaj 12M prowadzącą działalność polegającą na przetwarzaniu odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego na terenie zakładu zlokalizowanego w Warszawie przy ul. Krakowiaków 68/70 do przekazywania odpadów powstałych w wyniku przetworzenia zużytego sprzętu prowadzącemu działalność w zakresie recyklingu lub prowadzącemu działalność w zakresie innych niż recykling procesów odzysku, wpisanym do rejestru.

Zobowiązuje się WASTECH RECYCLING Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy ul. Ruczaj 12M zbierającą zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny na terenie zakładu położonego w Warszawie przy ul. Krakowiaków 68/70 do przekazania zebranego zużytego sprzętu prowadzącemu zakład przetwarzania wpisanemu do rejestru.

Zobowiązuje się WASTECH RECYCLING Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy ul. Ruczaj 12M zbierającą na terenie zakładu położonego w Warszawie przy ul. Krakowiaków 68/70 zużyte baterie lub zużyte akumulatory do przekazania zużytych baterii i zużytych akumulatorów bezpośrednio prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, a w przypadku zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych - w pierwszej kolejności prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, który prowadzi co najmniej sortowanie zużytych baterii lub zużytych akumulatorów.

VI. Termin obowiązywania decyzji udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, ustalam do dnia 17 grudnia 2025 roku.

UZASADNIENIE

WASTECH RECYCLING Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy ul. Ruczaj 12M wnioskiem z dnia 25 września 2015 r., uzupełnionym pismami z dnia 26 listopada 2015 r. i z dnia 7 grudnia 2015 r. (daty wpływu do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Mazowieckiego w Warszawie), zwróciła się do tut. organu o uchylenie w całości decyzji Prezydenta m.st. Warszawy Nr 832/OŚ/2010 z dnia 28 września 2010 r., znak: OS-II-BBE/76614/83-11/10, udzielającą Tsunami Recycling Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy ul. Ruczaj 12 M pozwolenia na wytwarzanie i zbieranie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne na terenie zakładu, zlokalizowanego w Warszawie przy ul. Krakowiaków 68/70 oraz uchylenie w całości decyzji Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 250/11/PŚ.O z dnia 28 kwietnia 2011 r., znak: PŚ-IV.7243.23.4.2011.PS udzielającą Tsunami Recycling Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy ul. Ruczaj 12 M pozwolenia na wytwarzanie oraz odzysk odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w związku z prowadzeniem zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz przetwarzaniem zużytych gaśnic w Warszawie przy ul. Krakowiaków 68/70.

Postanowieniem Sądu Rejonowego dla m.st. Warszawy z dnia 20 marca 2012 r. XIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego spółka dokonała zmiany danych w Krajowym Rejestrze Sądowym zastępując dotychczasową nazwę, pod jaką występowała - Tsunami Recycling Sp. z o.o. - nową nazwą WASTECH RECYCLING Sp. z o.o.

Zgodnie z przepisami ustawy z dnia 15 września 2000 r. *Kodeks spółek handlowych* (Dz. U. z 2013 r. poz. 1030, z późn. zm.) spółka przekształcana staje się spółką przekształconą z chwilą wpisania spółki do rejestru. Spółce przekształconej przysługują wszystkie prawa i obowiązki spółki przekształcanej. Spółka przekształcona pozostaje podmiotem w szczególności zezwoleń, koncesji oraz ulg, które zostały przyznane

spółce przed jej przekształceniem, chyba że ustawa lub decyzja o udzieleniu zezwolenia, koncesji albo ulgi stanowi inaczej. Tym samym WASTECH RECYCLING Sp. z o.o. jako uprawniony podmiot decyzji wydanych TSUNAMI RECYCLING Sp. z o.o. w zakresie gospodarowania odpadami zwróciła się do tut. organu o ich uchylenie i wydanie nowej decyzji.

Powodem uchylenia dotychczasowych decyzji regulujących stan formalno-prawny w zakresie wytwarzania oraz zbierania i odzysku odpadów i wydania nowego pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zbierania i przetwarzania odpadów jest konieczność dostosowania posiadanych decyzji do wymogów aktualnie obowiązujących przepisów prawa, a także konieczność zweryfikowania dotychczasowych informacji nt. rodzajów odpadów przetwarzanych i zbieranych na terenie zakładu.

Przedmiotem działalności prowadzonej przez WASTECH RECYCLING Sp. z o.o. na terenie zakładu położonego na działce nr 45 w Warszawie przy ul. Krakowiaków 68/70 będzie przetwarzanie (demontaż) zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz demontaż zużytych lub przeterminowanych gaśnic. W związku z prowadzoną działalnością na terenie zakładu eksploatowana będzie instalacja do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Instalację stanowią stacjonarne urządzenia techniczne znajdujące się na wyposażeniu zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, w tym stanowiska pracy wyposażone w odpowiednie stoły z imadłem do mocowania sprzętu lub jego elementów, służące do manualnego (ręcznego) demontażu urządzeń elektrycznych i elektronicznych oraz pojemniki umożliwiające segregację powstałych odpadów (szkła, tworzyw sztucznych, podzespołów elektrycznych i elektronicznych, metali żelaznych i nieżelaznych, magnetycznych i optycznych nośników informacji oraz baterii i akumulatorów) i elementów przeznaczonych do ponownego użycia. W ramach prowadzonego na terenie zakładu przetwarzania odpadów eksploatowane będą ponadto urządzenia służące do demontażu zużytych lub przeterminowanych gaśnic. Na potrzeby instalacji wykorzystywana będzie część hali o powierzchni 131,25 m², zwanej halą do demontażu, w której prowadzony będzie demontaż oraz magazynowanie odpadów powstających w wyniku przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz zużytych i przeterminowanych gaśnic. Instalacje i urządzenia eksploatowane na terenie zakładu służące do przetwarzania odpadów będą źródłem wytwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne.

Zgodnie z art. 45 ust. 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* wytwórca odpadów, który prowadzi zbieranie odpadów lub przetwarzanie odpadów, może być zwolniony z obowiązku uzyskania zezwolenia na prowadzenie tej działalności jeżeli posiada pozwolenie na wytwarzanie odpadów. Wytwórca jest obowiązany we wniosku o wydanie pozwolenia uwzględnić wymagania przewidziane odpowiednio, jak dla wniosku o wydanie zezwolenia na przetwarzanie lub/i zbieranie odpadów. Organ wydając pozwolenie na wytwarzanie odpadów uwzględnia wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie lub/i zbieranie odpadów, przy czym zgodnie z art. 45 ust. 7 ustawy *o odpadach* pozwolenie na wytwarzanie odpadów wydaje organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Zakład przetwarzania w rozumieniu ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym*, w którym jest przetwarzany zużyty sprzęt zawierający substancje lub mieszaniny niebezpieczne jest przedsięwzięciem mogącym zawsze znacząco oddziaływać na środowisko - zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 45 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2010 r. Nr 213, poz. 1397, z późn. zm.), dla którego przeprowadzenie procedury oceny oddziaływania na środowisko jest obligatoryjne.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 ustawy *o odpadach* marszałek województwa jest organem właściwym m.in. dla przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2013 r. poz. 1235 z późn. zm.). Organem właściwym do wydania zezwolenia na zbieranie odpadów za wyjątkiem odpadów, o których mowa w art. 23 ust. 4 ustawy *o odpadach*, jest starosta.

Określenie organu właściwego do wydania pozwolenia w trybie art. 45 ust. 8 ustawy *o odpadach* następuje w zbiegu przepisów art. 41 ust. 3 i ust. 6 oraz art. 45 ust. 7 ww. ustawy.

Ponieważ WASTECH RECYCLING Sp. z o.o. prowadzi zakład przetwarzania, w którym będzie przetwarzany zużyty sprzęt zawierający substancje lub mieszaniny niebezpieczne zaliczane do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, a tym samym w przedmiotowej sprawie zachodzi przypadek, o którym stanowi art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy *o odpadach*, organem do wydania niniejszego pozwolenia z uwzględnieniem zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów jest marszałek województwa – w przedmiotowej sprawie zgodnie z właściwością miejscową Marszałek Województwa Mazowieckiego.

Przedłożony wniosek został sporządzony w oparciu o art. 184 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* oraz art. 42 ust. 1 i ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach*. Odpady przewidziane do wytwarzania oraz zbierania i przetwarzania zostały sklasyfikowane zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. *w sprawie katalogu odpadów* (Dz. U. poz. 1923).

Zgodnie z art. 42 ust. 4 ustawy *o odpadach* do wniosku o wydanie zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów dołącza się decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach, o której mowa w art. 71 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko*, o ile jest wymagana. Organem właściwym do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięć mogących zawsze znacząco lub potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, zgodnie z art. 75 ust. 1 pkt 4 cytowanej ustawy *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko* jest wójt, burmistrz lub prezydent miasta właściwy ze względu na miejsce prowadzenia działalności.

Mając na uwadze wymóg nałożony przepisem art. 42 ust. 4 ustawy *o odpadach*, do przedłożonego wniosku strona dołączyła kopię decyzji Prezydenta m.st. Warszawy z dnia 13 października 2010 r., znak: OŚ-IV-UII-IKU/EMA-76242-26-66-09 o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na budowie punktu demontażu odpadów, a także zakładu przetwarzania odpadów z nich powstałych w ramach budowy instalacji do odzysku gaśnic oraz zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego na działce nr 45 przy ul. Krakowiaków 68/70 w Dzielnicy Włochy m. st. Warszawy.

Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego prowadzone będzie w hali znajdującej się na terenie zakładu. Miejsce przetwarzania odpadów wyposażone będzie w nieprzepuszczalne, szczelne podłoże oraz w odpowiednie stoły z uchwytami do mocowania sprzętu lub jego elementów, a także opisane pojemniki umożliwiające segregację powstałych odpadów i elementów przeznaczonych do ponownego użycia. Przetwarzanie odpadów, w zależności od rodzaju zużytego sprzętu, polegać będzie na usunięciu z nich składników niebezpiecznych, materiałów i części składowych, określonych w załączniku nr 2 do ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym* i umieszczeniu ich w zależności od rodzaju w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, wymontowaniu podzespołów i części nadających się do ponownego użycia, a następnie segregacji pozostałych części i elementów przeznaczonych do recyklingu lub innych niż recykling procesów odzysku. Przetwarzanie odpadów w postaci zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych prowadzone będzie w sposób manualny z wykorzystaniem narzędzi ręcznych oraz elektronarzędzi na stanowiskach pracy wyposażonych w odpowiednie stoły warsztatowe z blatem.

Urządzenia lub ich wymontowane elementy nadające się do ponownego użycia po przetestowaniu będą odsprzedawane, jako części zamienne. Zdemontowane frakcje odpadowe nienadające się do ponownego użycia będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku (w tym recyklingu) lub unieszkodliwienia.

Proces przetwarzania (odzysku) odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego został sklasyfikowany zgodnie z Załącznikiem nr 1 do ustawy *o odpadach* jako: R12 – *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11*.

Zakład przetwarzania wyposażony będzie w elektroniczną wagę do ustalania masy odpadów, nieprzepuszczalne podłoże (wybetonowane podłogi), wydzielone miejsce do magazynowania zdemontowanych części składowych przeznaczonych do ponownego użycia oraz pojemniki do magazynowania baterii i innych

odpadów zawierających składniki niebezpieczne. Ponieważ na terenie zakładu nie będą przetwarzane odpady zawierające oleje zakład nie będzie wyposażony w urządzenia do usuwania ewentualnych wycieków: separator, odstojnik i odolejacz.

Oprócz instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego na terenie zakładu w Warszawie przy ul. Krakowiaków 68/70 eksploatowana będzie instalacja do przetwarzania zużytych lub przeterminowanych gaśnic. Przeterminowane i zużyte gaśnice, demontowane będą na przystosowanych stanowiskach warsztatowych narzędziami ręcznymi, elektrycznymi lub pneumatycznymi. Dla potrzeb demontażu stosowane także będą urządzenia do odsysania ładunku CO₂, urządzenia do odsysania ładunku proszkowego, wysokociśnieniowe pojemniki na gaz, wysokociśnieniowy przetaczak do gazów obojętnych. Proces odzysku będzie miał na celu usunięcie i selektywne rozdzielanie poszczególnych elementów, w tym elementów zewnętrznych, ładunku miotającego lub ładunku gaśniczego, demontaż pozostałych elementów. Proces przetwarzania odpadów w postaci zużytych gaśnic został sklasyfikowany zgodnie z Załącznikiem nr 1 do ustawy *o odpadach*, jako: *R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11*.

Na terenie zakładu w Warszawie przy ul. Krakowiaków 68/70 prowadzone będzie ponadto zbieranie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Zbierane odpady będą magazynowane w specjalnie do tego celu wyznaczonych i oznakowanych miejscach hali magazynowej o powierzchni 1785 m² i na utwardzonym placu magazynowym o powierzchni 210 m². Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone, odpowiednio oznakowane oraz zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt. Odpady w zależności od gabarytów, a także właściwości fizycznych i chemicznych będą magazynowane w szczelnych pojemnikach, kontenerach, beczkach, workach lub luzem, w sposób uniemożliwiający niekontrolowane rozproszenie się tych odpadów i zabezpieczający przed ich negatywnym oddziaływaniem na środowisko. Odpady niebezpieczne magazynowane będą w oznakowanych pojemnikach, kontenerach lub beczkach odpornych na działanie składników odpadów, posiadających szczelne zamknięcie, uniemożliwiające przypadkowe przedostanie się odpadów do środowiska.

W decyzji dopuszczono zbieranie odpadów o kodach 19 12 11* i 19 12 12, pod warunkiem, że odpady te nie będą przeznaczone do składowania i nie będą pochodziły z mechanicznej obróbki (sortowania) odpadów komunalnych.

W trakcie prowadzonego postępowania wniosek spółki był kilkakrotnie modyfikowany. Ostateczną wersję spółka przesłała w dniu 3 grudnia 2015 r.

Wniosek po przedłożeniu niezbędnych uzupełnień spełnił wymagania z art. 188 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* oraz z art. 42 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach*. Wszystkie odpady gromadzone będą w sposób zorganizowany i dostosowany do wielkości, rodzaju materiału, stanu skupienia i właściwości gromadzonych odpadów. Zarówno odpady zbierane, jak i powstające w wyniku przetwarzania, przekazywane będą wyłącznie podmiotom posiadającym wymagane przepisami prawa uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami.

Oceniając zebrany w sprawie materiał dowodowy, a także stan prawny i faktyczny sprawy, tut. organ uznał za zasadne wydanie niniejszej decyzji. Działalność Wnioskodawcy prowadzona zgodnie z zapisami niniejszej decyzji oraz szczegółowymi przepisami prawa dotyczącymi m.in. gospodarowania różnymi rodzajami odpadów, nie będzie stanowić zagrożenia dla środowiska oraz życia i zdrowia ludzi.

Posiadając komplet dokumentów niezbędnych do wydania przedmiotowej decyzji oraz mając na względzie treść art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego*, pismem z dnia 9 grudnia 2015 r. znak: PŚ-IV.72444.69.2015.PS, poinformowano wnioskodawcę o przysługującym mu prawie zapoznania się z aktami sprawy oraz wypowiedzenia się, co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Wnioskodawca nie skorzystał z przysługującego mu prawa.

Zgodnie z art. 155 K.p.a. decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społecznych lub słuszny interes strony.

W ocenie tut. organu uchyleniu na wniosek strony decyzji Prezydenta m.st. Warszawy Nr 832/OŚ/2010 z dnia 28 września 2010 r., znak: OS-II-BBE/76614/83-11/10 oraz uchyleniu decyzji Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 250/11/PŚ.O z dnia 28 kwietnia 2011 r., znak: PŚ-IV.7243.23.4.2011.PS nie sprzeciwiają się przepisy szczególne i przemawia za tym słuszny interes strony.

Mając na względzie powyższe oraz uwzględniając słuszny interes Strony orzeczono jak w sentencji.

Pozwolenie uwzględniające zezwolenie na zbieranie i przetwarzanie odpadów wydane zostało zgodnie z wnioskiem strony na okres 10 lat.

Wszelkie zmiany w sposobie prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania, przetwarzania oraz zbierania odpadów w stosunku do stanu przedstawionego we wniosku wymagają aktualizacji decyzji.

W przypadku naruszenia przez prowadzącego instalację przepisów ustawy o odpadach, przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska lub nieprzestrzegania warunków określonych w pozwoleniu, podjęte zostaną wobec strony czynności określone w art. 195 ustawy Prawo ochrony środowiska i art. 47 ustawy o odpadach.

Niniejsza decyzja nie zwalnia z obowiązku uzyskania innych wymaganych prawem orzeczeń organów.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330) potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 1122 zł (506,00 zł za pozwolenie na wytwarzanie odpadów i 616,00 zł za zezwolenie na gospodarowanie odpadami) na rachunek bankowy Urzędu m. st. Warszawy, Dzielnicy Praga Północ w Warszawie przy ul. ks. I. Kłopotowskiego 15; nr konta: 96 1030 1508 0000 0005 5002 6074.



[Signature]
Zup. Marszałka Województwa
Tomasz Kruczyński
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. WASTECH RECYCLING Sp. z o.o.
ul. Ruczał 12 M, 02-998 Warszawa
2. aa.

Do wiadomości:

1. Prezydent m.st. Warszawy
pl. Bankowy 3/5, 00-950 Warszawa
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Bartycka 110A, 00-716 Warszawa